



भारत सरकार - Govt of India
रेल मंत्रालय - Ministry of Railways
(केवल कार्यालयीन उपयोग हेतु)
(For official use only)

**POCKET BOOK ON TRAIN
PARTING OF FREIGHT STOCK
COVERING DO'S AND DONT'S**
फ्रेट स्टॉक की ट्रेन पार्टिंग पर पॉकेट बुक
(करें व न करें सहित)

CAMTECH/M/2002/M/Tr.PARTING/1.0

November 2002

Centre
for
Advanced
Maintenance
TECHnology



Excellence in Maintenance

Maharajpur, GWALIOR - 474 020

प्रस्तावना

रेलवे बोर्ड ने केमटेक को मालगाड़ियों के ट्रेन पार्टिंग पर कर्मचारियों के लिये एक हस्तपुस्तिका तैयार करने के लिये कहा जो करें या न करें युक्त हो । उसी तारतम्य में यह हस्तपुस्तिका तैयार की गयी है।

इस हस्तपुस्तिका का उद्देश्य भारतीय रेल के कर्मचारियों के लिये एक प्रभावी औजार प्रदान करना है। इसका अन्तिम उद्देश्य उत्पादकता एवम् गुणवत्ता में सुधार प्राप्त करना है। जिससे माल गाड़ियों में होने वाली ट्रेन पार्टिंग से बचा जा सके।

इस पुस्तिका का उद्देश्य सम्बन्धित कर्मचारियों को सहायता प्रदान करना है। न कि रेलवे बोर्ड, आर.डी.एस.ओ. अथवा आई आर सी ए आदि के निर्देशों को सुपरसीड करना। यदि इस पुस्तिका में कोई सुधार किया जाता है तो वह सुधार —पत्र के रूप में होगा। सुविधा की दृष्टि से इस पुस्तिका में एक प्रोफार्मा सुधार पत्रों को क्रमशः शामिल करने के लिये दिया गया। इस पुस्तिका में दिया गया डाटा एवम् सूचनायें अन्य बहुत सी पुस्तिकाओं एवम् अन्य प्रकाशित रूप में हो सकता है।

हम अपने पाठकों से किसी भी सुधार एवम् जोड़ने हेतु दिये जाने वाले सुझावों का स्वागत करते हैं।

केमटेक, ग्वालियर
दिनांक

(अनिल शर्मा)
निदेशक / यॉत्रिक

विषय - सूची

भूमिका	i
बिषय	ii
1.0 परिचय	1
1.1 मालगाड़ियों के ड्रा एवम् बफिंग गियर	
1.1.1 सेन्टर बफर कपलर	1
1.1.2 सी बी सी अवयवों का संक्षिप्त विवरण	3
ए ए आर एवम् एलाइंस – II	12-21
कपलरों के लिये गेज एवम् उनका उपयोग	
करें और न करें	22
गाड़ी परीक्षण कर्मचारियों के लिये	23-25
सिकलाइन/आर ओ एच कर्मचारियों के लिये	26-27
वर्कशॉप कर्मचारियों के लिये	28-29
चालक कर्मचारियों के लिये	30-31
आपरेटिंग, परिचालन एवम् यार्ड कर्मचारियों के लिये	32-33

1.0 परिचय

1.1 मालगाड़ियों के ड्रा एवम् वफिंग गियरों के प्रकार

- ◆ पुरानी डिजाइन की स्कू कपलिंग साइड वफरों सहित कुछ वैगनों पर पायी जाती है।
- ◆ ए ए आइ प्रकार के सेंटर बफर कपलर बी ओ एक्स, बी सी एक्स, बी आर एच, बी ओ एक्स एन बी सी एन, बी आर एन बी टी पी जी एल, बी टी पी जी एल एन बी ओ एम आदि एवम् अन्य पुरानी डिजाइन के वैगनों पर जो संधि पर कपलर युक्त होते हैं लगे होते हैं।

1.1.1 सेंटर बफर कपलर

- ◆ भारतीय रेल बड़ी लाइन प्रणाली की माल गाड़ियों पर ई प्रकार के हैड एवम् एफ प्रकार के शंक युक्त सेंटर बफर कपलरों का प्रयोग करती है।
- ◆ नकल जो असेम्बली का सबसे कमजोर भाग है की शक्ति पर ए ए आर प्रकार के कपलरों की ड्रा क्षमता निर्भर करती है। ग्रेड ई एवम् ए ए आर 201 जी पदार्थों के नकल की यील्ड शील्ड शक्ति क्रमशः 180 टन एवम् 132 टन होती है।

- ◆ झा लोड नकल, हब, पिन पुलिंग लग कपलर योक पिन एवम् पिन गेयर से माध्यम से प्रसारित होता है।
- ◆ बफिंग फोर्स झा गियर द्वारा नकल पिन, कपलर द्वारा लिये जाते हैं योक पिन बफिंग फोर्स आदि को लेता है।
- ◆ समस्त बफिंग फोर्स एवम् टेंसाइल फोर्स बैक स्टॉपरों एवम् स्ट्राइटर कार्स्टिंग के माध्यम से शनैः शनैः अण्डरफ्रेम को ट्रान्समिट किये जाते हैं।

1.1.2 सी बी सी अवयवों का संक्षिप्त विवरण

क्र.	सम्प्रेषण प्रकार	सम्प्रेषण रहित प्रकार
1.	कपलर बॉडी एवम् शैक	कपलर बॉडी एवम् शैक
2.	नकल	नकल
3.	नकल पिन	नकल पिन
4.	रोटरी लॉक लिफ्ट लीवर	रोटरी लॉक लिफ्ट लीवर
5.	कप	कप
6.	क्लैविस	—
7.	क्लैविस पिन	—
8.	बैबी स्कू कपलिंग	—
9.	स्ट्राइकर कारस्टिंग	स्ट्राइकर कारस्टिंग
10.	योक	योक
11.	योक पिन	योक पिन
12.	ड्रा गियर	ड्रा गियर
13.	आपरेटिंग हैण्डिल बियरिंग पीस सहित	बियरिंग पीस सहित आपरेटिंग हैण्डिल

1.1.3 सी. बी. सी के विभिन्न अवयवों के चित्र निम्न पृष्ठों पर दिये गये हैं, इसमें बहुतायत से होने वाली टूट-फूट को ए बी सी से चिन्हित किया गया है।

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

शैंक सहित कपलर बॉडी

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

योक

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

नकल

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

नकल पिन

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

योक पिन

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

नकल थ्रोवर

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

लॉक लिफ्टर सहित टोगल

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

शैंक वियर प्लेट

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

फोलोवर

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

ऑपरेटिंग हैण्डल
बियरिंग पीस
सेफटी लूप का प्रावधान
आपरेटिंग हैण्डल
स्टैम
बियरिंग पीस सीट

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

ड्राफ्ट गियर एच.आर.-40

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

ड्राफ्ट गियर एम.के.-50

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

ड्राफ्ट गियर आर.एफ-361

नोट: 'ए', 'बी', 'सी' रखने वाले अंक सामान्यतः
ब्रेकेज स्थिति दर्शाते हैं।

एएआर एवम् एलाइंस- II
कपलरों के लिये गेज
एवम् उनका उपयोग

गार्ड आर्म के फैलाव की जाँच

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

गेज नं. 1

- ऊपर चित्र में जैसा दर्शाया गया है गेज नं. 1 लगायें।
- यदि गेज नं. 1 उसमें से पास हो जाता है। तो बदली करे। 1) नकल 2) नकल पिन 3) लॉक

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

गेज नं. 2

- उपरोक्त को बदलने के बाद यदि गेज नं. 2 उसमें से जाता है तो कपलर बाडी को बदली करें।
- कारण – गार्ड आर्म फेला हुआ है।

गार्ड आर्म क्षयन की जाँच

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

गेज नं. 3

- ऊपर दर्शाये अनुसार गेज नं. 3 लगायें जब ए कांटेक्ट में हो यदि बी या सी छूते हैं तो कपलर की बॉडी को बदलें।
- कारण – गार्ड आर्म क्षतिग्रस्त है।
- नोट– यदि गार्ड आर्म का घिसाव 4.8 मिमी से ज्यादा है तो उसको सामान्य में बंद कर देना चाहिये।

खिचे हुये नकल की जाँच

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

- जैसा ऊपर दर्शाया गया है गेज नं. 4 लगायें
- जब ए, बी, सी, कांटेक्ट में है तो डी पर स्पष्ट गैप होना चाहिये।

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

- यदि डी छूटा है तो नकल को बदलें
- कारण – नकल खिंचा है।

नकल नोच के घिसाव की जाँच

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

- ऊपर दर्शाया अनुसार गेज नं. 4 एलाइंस ना लगायें।
- जब ई एल जी कांटेक्ट में हों तो ई को पास आर पार नहीं होना चाहिये।

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

- यदि ई आर पार हो जाता है तो नकल को बदलें।
- कारण— नकल योक का घिसाव बहुत ज्यादा है।

नकल लॉकिंग प्लेट की जाँच

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

- जैसा उपर दर्शाया गया है गेज नं. 5 लगायें।
- खड़ी अवस्था में गेज आर पार नहीं होना चाहिये।
- यदि आर पार होता है तो नकल बदलें।
- कारण— नकल की लॉकिंग फेस पर अत्यधिक घिसाव

बॉटम लिफ्टर पर खिसकन रोधी लेज की जाँच

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

- जैसा ऊपर दर्शाया के अनुसार गेज नं. 6 लगायें।
- गेज एवम् बॉटम लिफ्टर की बीच में कोई क्लियरेंस नहीं होनी चाहिये।
- यदि कोई गैप है, तो बॉटम लिफ्टर बदलें।
- कारण – एण्टी क्रीप का अप्रभावकारी होना।

रोटरी लीवर पर खिसाव रोधी लग की जाँच

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

- जैसा ऊपर दर्शाया गया है गेज नं. 7 लगायें।
- यदि गेज रोटरी लीवर के एंटीक्रीप लग पर उचित प्रकार से बैठता है तो रोटरी लीवर को बदलें।
- कारण—एण्टीक्रीप खिसकन रोधी का अप्रभावकारी होना।

लॉक घिसाव की जाँच

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

- ऊपर दर्शाये अनुसार गेज नं. 8 लगायें।
- जब तल ए कांटेक्ट में हों यदि बी पर गैप 3.2 मिमी से ज्यादा गैप है तो लॉक को बदलें।
- कारण—कपलर बॉडी से लगी सतह एवम् नकल पर कांटेक्ट वाली सतह लॉक पर संयुक्त घिसाव हो।

उचित लॉकिंग की जाँच हेतु गेज (एलाइंस – II)

कृपया चित्र दायें पृष्ठ पर देखें

- ऊपर दर्शाये अनुसार गेज लगायें।
- गेज पर लगा लाल चिन्ह स्पष्ट रूप से दर्शायी देना चाहिये।
- यदि इसकी उचित लॉकिंग के लिये लॉक के अटैण्ड नहीं होता है।
- कारण—आंशिक लाकिंग

करें एवं न करें

गाड़ी परीक्षण कर्मचारियों के लिये

1. सतस्त सी बी सी पर सभी लॉकिंग का उचित लॉकिंग होना सुनिश्चित करें।
2. जाने वाली गाड़ियों पर कपलिंग को लूज अवस्था में परमिट न करें।
3. एलाइंस प सी बी सी लॉकों को जाँच हेतु विशेष गेजों का उपयोग करें।
4. असमान चूड़ियों युक्त स्कू कपलिंग की अनुमति न दें।
5. क्षतिग्रस्त अवयवों युक्त कपलिंग को अनुमति न दें।
6. स्कू के एंड वाषरों, ट्रनियन नटों एवम् शकल पिनों का लगा होना सुनिश्चित करें।
7. ड्रा बार स्प्रिंगों का टूटा या ढीला न होना सुनिश्चित करें।
8. यदि कपलिंग क्षतिग्रस्त है तो सेवा के लिये अनुमति प्रदान न करें।
9. कपलिंग हैण्डिल को स्कू के साथ वैल्लिडिंग न करें इसको बदलें या मजबूती से रिविट लगायें।
10. मृत बफरों को एलाउ अनुमति न करें।
11. असंषोधित कपलरों का उपयोग न करें।
12. सस्पेंशन हुकों पर स्पेयर कपलिंगों का होना सुनिश्चित करें।

13. जाम पिस्टनों या ब्रेक वाइंडिंग की अनुमति न दें गाड़ी को भेजने से पूर्व अटैण्ड करें।
14. हैण्ड ब्रेकों का पूर्णतः रिलीज एवम् लीवरों के वैगनों पर उनके ब्रेकिटों पर उचित ढंग से रखें होना सुनिश्चित करें।
15. ड्रा बार स्पिंडल नटों की टाइटनेस सुनिश्चित करें
16. ड्र की कटरों का उनके उचित स्थान पर रखें होना सुनिश्चित करें।
17. कपलर बॉडी एवम् नकल को क्रेक के लिये जाँच करें।
18. अत्यधिक घिसाव युक्त नकल को अनुमति न दें।
19. लॉक लिफ्ट असेम्बली के समस्त अवयवों के लगे होना सुनिश्चित करें।
20. वैगन के क्षतिग्रस्त या मुड़े हुये आपरेटिंग लीवरों को अनुमति न दें।
21. जो वैगन अत्यधिक ड्रापिंग युक्त बफर वाले हैं उन्हें एलाउ न करें।
22. आपरेटिंग लीवर ब्रेकिट की जाँच करें और इसके बियरिंग पीस की क्षति के लिये जाँच करें।
23. योक पिन सपोर्ट की पिनों के लगे होने को सुनिश्चित करें।

24. योक पिन सपोर्ट प्लेट के छूटने या अत्यधिक घिसाव को अनुमति न दें।
25. गलत साइज की कपलिंग पिन का उपयोग न करें।
26. सी बी सी के भागों को पेंट या लुब्रीकेंट न लगायें।
27. रीयर पिछले स्टॉपर को किसी भी प्रकार की क्षति के लिये जाँच करें।
28. टूटे योक की जाँच करें।
29. ड्रा गियर की किसी भी क्षति के लिये जाँच करें।

सिक लाइन आर ओ एच कर्मचारियों के लिये

1. कपलिंग की टूट-फूट के लिये जाँच करें यदि आवश्यक हो तो बदलें।
2. कपलिंग की स्वतंत्र एवम् सुचारु संचालन सुनिश्चित करें तेल डालें।
3. सस्पेंशन हुकों का लगा होना सुनिश्चित करें।
4. ड्रा बार प्रोजेक्शन का सीमा के अन्दर होना सुनिश्चित करें एवम् ड्रा वार स्प्रिंगों का टाइट होना सुनिश्चित करें।
5. ड्रा बार स्पिंडल नट का लगा होना एवम् कटर का उचित प्रकार से लगा होना सुनिश्चित करें।
6. बैगन के दोनों ओर कपलिंग का लगा होना सुनिश्चित करें।
7. डैड बफरों को उचित प्रकार से अटैण्ड करें।
8. अत्यधिक घिसाव के लिये ड्रा बार की जाँच करें।
9. ड्रा-की कटरों के लगे होने एवम् सही आकार के होने को सुनिश्चित करें।
10. एलाइंस सी बी सी पर समस्त मॉडीफिकेशन करें।
11. लॉक लिफ्टिंग असेम्बली पर समस्त पार्ट्स लगायें।

12. क्षतिग्रस्त होने या मुड़ने के लिये आपरेटिंग लीवर की जाँच करें खराबी दूर करें।
13. उचित गेजों का उपयोग करके नकल एवम् सी बी सी गार्ड आर्म की जाँच करें।
14. सरकने वाले मषीनरी की जाँच करें यदि अवधि आवश्यक हो तो अटैण्ड करें।
15. शैंक एवम् स्ट्राइकर कास्टिंग बियरिंग प्लेटों की जाँच करें यदि खराब हो तो बदलें।
16. सामने एवम् पीछे के स्थापनों की जाँच करें।
17. क्षति के लिये ड्रा गियर की जाँच करें।
18. अत्यधिक घिसाव या टूट-फूट के लिये योक की जाँच करें।
19. अत्यधिक फ्री स्लैक की अनुमति न दें उचित ढंग से अटैण्ड करें।
20. योक पिन सपोर्ट रिविटों को उचित प्रकार से जाँच करें।
21. योक पिन सपोर्ट प्लेट को टूट-फूट / क्रेक होने पर बदलें।
22. वैक्यूम सिलिण्डरों को टेस्ट करें यदि जाम हो तो अटैण्ड करें।
23. बियरिंग पीस सैफटी स्ट्रैपों को उचित प्रकार से बेल्ड करें।
24. बियरिंग पीस के सुरक्षित कसे होने एवम् ब्रेकिटों की रिविटों की जाँच करें।
25. सी बी सी के अकार्यशील लॉकों का उपयोग न करें सही करें।

वर्कशॉप कर्मचारियों के लिये

1. चूँकि रेलवे बोर्ड पूर्व में ही निष्चय कर चुका है कि प्रत्येक बी ओ एच में बैगनों से सभी सेंटर बफर कपलरों को हटाया जाना चाहिये एवम् जी – 8 मैनुअल में भी समान कार्यविधि अनुमोदित की है ।
2. बी ओ एच के लिये आने वाले समस्त बैगनों से समस्त सी बी सी एवम् ड्रा गियरों को निकाल देना चाहिये ।
3. समस्त कपलर कम्पोनेन्ट का विस्तृत निरीक्षण उद्धार रिक्लेमेंशन करना होता है ।
4. असेम्बलिंग करते समय कपलर को पेंटिंग या लुब्रीकेशन नहीं करना होता है। निकालने के बाद कम्पानेन्ट की वे स्वतंत्र संचालन के लिये एक दो बार कपलर आपरेट करें ।
5. रेलवे बोर्ड ने दिसम्बर 2002 के बाद किसी भी नकल को रि-क्लेम न करने का आदेश दिया है ।
6. वैगन की बॉडी में कपलर को असेम्बल करने के बाद खिसकने वाले उपकरणों को अच्छी तरह से जाँच करना चाहिये और प्रत्येक दषा में इसके उचित प्रकार से कार्य करने को सुनिश्चित करें ।
7. स्वतंत्र संचालन रोटरी लॉक लिफ्ट गियर के अवयवों के बीच के ज्वाइंटों पर स्वतंत्र गति एवम् जुड़ाव को उचित रिविटिंग करके सुनिश्चित करना चाहिये । ज्वाइंट पर वैल्लिडिंग कार्य नहीं करना चाहिये ।

8. पी ओ एच के समय ड्रा गियर पर उचित अटैषन दें।
9. जैसा आई आर सी ए पार्ट **III** नियम 2.13.7 में दिया गया है कपलर उँचाई को बनाये रखना चाहिये क्योंकि दो क्रमागत कपलरों के बीच का अत्यधिक अन्तर से नकल पर अधिक घिसाव और स्ट्रेस पड़ेगा।

चालक कर्मियों के लिये

1. गाड़ी स्वतंत्र एवम् आराम युक्त मन से कार्य करें।
2. इंजन को थोड़े से ढलान पर गाड़ी से जोड़ें।
3. सी बी सी नकलों का उचित प्रकार से लॉक होना सुनिश्चित करने के लिये सी बी सी नकल को पीछे दबायें फिर बनी हुई गाड़ी का आधी वैगन लम्बाई तक आगे खींचें।
4. गाड़ी को बिना झटके के सुचारु एवम् सरल शुरुआत ओना सुनिश्चित करें।
5. सरल एवम् सुचारु गति बनाये रखें।
6. बढ़ायी एवम् ढलान से गुजरते समय गति समान बनाये रखें।
7. श्राटल को जल्दी-जल्दी खोलना एवम् बंद न करें।
8. ब्रेक लगाने के बाद यकायक गाड़ी को खींचने के अवस्था में लायें।
9. ब्रेक रिलीज होने के लिये पर्याप्त समय दिये गति न बढ़ायें।
10. गाड़ी को यकायक न स्टार्ट करें और न रोकें और न ही ब्रेक लगायें।
11. सी बी सी नकलों की उचित लॉकिंग सुनिश्चित करें यदि कोई कमी है तो गाड़ी के पुनः स्टार्ट करने से पूर्व किसी लेवल क्रासिंग पर थोड़ा रुककर हल्का सा पीछे की आर झटका दें।

12. चढ़ाई पर खड़ी गाड़ी को स्टार्ट करते समय ब्रेकों को रिलीज करना एवम् थ्राटल को खोलना क्रमशः होना चाहिये। जिससे गाड़ी पीछे की ओर न लुढ़के।
13. गाड़ी के सुचारु एवम् स्मूथ संचालन के लिये रन इन और रन आउट का सिद्धांत जानना चाहिये।
14. गाड़ी के जारिये एवम् परिचालन / मरम्मत में मास्टर होना चाहिये।
15. चेतावनी स्थलों के प्रति सचेत रहें गाड़ी को पहले रोकें।
16. यदि बैंकर इंजन लगा है तो तारतम्य एवम् सिकोनाइज क्रम में कार्य करें।
17. यदि व्हील स्लिप हों तो अपनी गाड़ी की गति कम करके नियंत्रित करें।
18. पिछले ब्रेक वान से यकायक ब्रेक न लगायें। शनैः – शनैः लगायें।
19. अगले से हिस्से से आगे बढ़े और यह सुनिश्चित करने के बाद कि पिछले हिस्सा रूकने को है तो रूकें इससे पिछला हिस्सा आगे के हिस्से को टकराने से बचेगा।

परिचालन एवं यार्ड कर्मचारियों के लिये

1. लूज कपलिंग में शंट न करें।
2. स्पेयर कपलिंग को लटकते हुये ढीली अवस्था में अनुमति न दें। इसे संस्पेसन हुक पर टांगें।
3. कपलिंग को पूर्ण टाइट करके शंटिंग करें।
4. प्रयोग से पहले कपलिंग स्क्रू को केन्द्रीयकृत करें।
5. सदैव मोडीफाइड कपलिंग का प्रयोग करें।
6. क्लेविस के बिना ट्रांजीषन कपलिंग का उपयोग न करें।
7. टी कपलिंग के प्रयोग से पूर्व नकल के अन्दर से क्लेविष को लॉक करें।
8. कम से कम एक मेचिंग नकल को खुली अवस्था में रखें।
9. जब त्रियक लाइनों पर कार्य कर रहे हों, तो दोनों नकलों को खुली अवस्था में रखें।
10. हम्प शंटिंग के समय दोनों नकलों को खुली अवस्था में रखें।
11. छोट से बम्प से सी.बी.सी. स्टाक को कपल करें।
12. आई आर एस प्रकार के स्टाक को सी.बी.सी. स्टाक जिनमें साइड बफर नहीं है, शन्ट न करें।
13. शन्टिंग के बाद नकल का लॉक होना सुनिश्चित करें।
14. मार्शल लोड युक्त स्टाक को आगे और खाली स्टाक को सदैव पीछे लगायें।

15. लोडेड स्टाक के बीच में खाली वाहन को न लगायें।
16. बी. ओ. एक्स. , बी. सी. एक्स, सी.आर.टी. एवं आई आर एस स्टाक की अलग अलग गाड़ी बनायें।
17. स्वीकृत सीमा से अधिक गाड़ी का भार न बढ़ायें।
18. मानसून/ खराब मौसम में सेक्शन के बीच यदि व्हील स्लिप महसूस होता है तो गाड़ी की टनेज (भार वहन क्षमता) कम करें।
19. सी.बी.सी स्टाक को आगे एवम् आई. आर. एस स्टाक को पीछे लगायें।
20. यदि कैरिज एवं वैगन कर्मचारियों के सामने कोई सी.बी.सी. या स्कू कपलिंग की खराबी आती है तो बिना बिलम्ब के खराबी दूर करें।
21. जिन स्थानों पर अनाधिकृत रूप से लाइन पार की जाती है। उन अनिश्चित स्थलों पर गाड़ी रोकने से बचना चाहिये।
22. गाड़ी चलाने से पूर्व सिग्नल प्राप्त करें।
23. सिग्नल पर गाड़ी के पहुँचते ही सिग्नल को ऑन या ऑफ करने से बचें।
24. चढ़ाई पर स्थित सिग्नलों पर गाड़ी रोकने से बचना चाहिये।