

Eastern Railway / पूर्व रेलवे
Jamalpur / जमालपुर

Question paper of written Test for Selection to the post of Junior Engineer (Elect.), Level-6 of Electrical Department/ Jamalpur against 25% Promotional Quota. Date of Examination 03.05.2024

25% प्रोमोशनल कोटा के तहत विद्युत विभाग/जमालपुर के जूनियर इंजीनियर (इलेक्ट्रिक), लेवल-6 के पद पर चयन के लिए लिखित परीक्षा का प्रश्न पत्र। परीक्षा की तिथि 03.05.2024.

Full Marks- 100, पूर्ण अंक- 100

Time: 2 hours, समय: 2 घंटे

Instructions/निर्देश

Read all the questions /Instructions carefully. सभी प्रश्नों/निर्देशों को ध्यानपूर्वक पढ़ें।

1. Attempt any 100 questions.

1. किन्हीं 100 प्रश्न को हल करें।

2. Marks given at start of each part.

2. प्रत्येक भाग के शुरूआत में अंक दिए गये हैं।

3. In case of any discrepancy Hindi & English version of questions, English version will stand good.

3. प्रश्नों के हिंदी और अंग्रेजी संस्करण में किसी भी विसंगति के मामले में, अंग्रेजी संस्करण ही मान्य होगा।

4. Do not write name inside answer sheet, use X,Y,Z.

4. उत्तर पुस्तिका के अंदर नाम न लिखें, X,Y,Z का प्रयोग करें।

5. In case excess question (more than specified) attempted, first eligible questions of series only will be checked.

5. यदि अतिरिक्त प्रश्न का प्रयास किया जाता है (निर्दिष्ट से अधिक), तो केवल श्रृंखला के प्रथम पात्र प्रश्नों की जाँच की जाएगी।

6. There shall be negative marking for incorrect Answers. One third of the marks allotted for each question will be deducted for Wrong Answers.

6. गलत उत्तरों के लिए नकारात्मक अंकन होगा। प्रत्येक प्रश्न के लिए एक तिहाई अंक आवंटित होंगे, गलत उत्तरों के लिए कटौती की गई।

7. No mark will be given for any correction, deletion in the answer sheet.

7. उत्तर पुस्तिका में किसी भी सुधार, विलोपन के लिए कोई अंक नहीं दिया जाएगा।

8. Calculator, Mobile Phone or any other device is not allowed in the hall.

8. हॉल में कैलकुलेटर, मोबाइल फोन या किसी अन्य उपकरण की अनुमति नहीं है

9. Candidature will be cancelled and action will be taken as per rule, for any malpractice during the examination by any candidate.

9. किसी भी अभ्यर्थी द्वारा परीक्षा के दौरान कदाचार पाये जाने पर उसकी अभ्यर्थिता निरस्त कर दी जायेगी तथा नियमानुसार कार्यवाही की जायेगी।

Multiple choice questions (100 marks)

(I) Multiple choice questions, choose the correct answer. Attempt any 100 questions.
Each question carry 1 marks.

बहुविकल्पीय प्रश्न (100 marks)

(I) बहुविकल्पीय प्रश्न, सही उत्तर चुनें। किन्हीं 100 प्रश्न को हल करें। प्रत्येक प्रश्न 1 अंक का है।

1. What is the SI unit of electric charge?
A. Ampere B. Ohm C. Coulomb D. Volt
1. विद्युत आवेश की SI इकाई क्या है?
A. एम्पीयर B. ओम C. कूलम्ब D. वोल्ट
2. Which of the following materials is a good conductor of electricity?
A. Rubber B. Plastic C. Copper D. Glass
2. निम्नलिखित में से कौन सा पदार्थ विद्युत का सुचालक है?
A. रबर B. प्लास्टिक C. तांबा D. ग्लास
3. Which of the following quantities consists of S.I. unit as Hertz?
A. Charge B. Force C. Frequency D. Power
3. निम्नलिखित में से हर्ट्ज किसका एस.आई. इकाई है?
A. आवेश B. बल C. आवृत्ति D. शक्ति
4. Which law describes the relationship between the voltage, current, and resistance in an electrical circuit?
A. Newton's Law B. Faraday's Law C. Ohm's Law D. Pascal's Law
4. कौन सा नियम विद्युत परिपथ में वोल्टेज, करंट और प्रतिरोध के बीच संबंध का वर्णन करता है?
A. न्यूटन का नियम B. फैराडे का नियम C. ओम का नियम D. पास्कल का नियम
5. Size of conductor used in power cables depends on ?
A. Operating Voltage B. Power Factor C. Current capacity D. Type of insulation used
5. विद्युत केबलों में प्रयुक्त कंडक्टर का आकार निर्भर करता है?
A. ऑपरेटिंग वोल्टेज B. पावर फैक्टर C. करंट क्षमता D. उपयोग किए गए इन्सुलेशन का प्रकार
6. What is the function of an insulator in an electrical circuit?
A. To control the flow of current B. To amplify electrical signals
C. To store electrical energy D. To prevent the flow of current
6. विद्युत परिपथ में इन्सुलेटर का क्या कार्य है?
A. धारा के प्रवाह को नियंत्रित करने के लिए B. विद्युत संकेतों को बढ़ाने के लिए
C. विद्युत ऊर्जा को संग्रहित करने के लिए D. विद्युत धारा के प्रवाह को रोकने के लिए
7. Which component of an electrical circuit is designed to oppose the flow of current?
A. Resistor B. Capacitor C. Diode D. Inductor
7. विद्युत परिपथ का कौन सा घटक विद्युत धारा के प्रवाह का विरोध करने के लिए डिज़ाइन किया गया है?
A. रेसिस्टर B. कैपेसिटर C. डायोड D. इंडक्टर
8. What is the main purpose of a circuit breaker in an electrical circuit?
A. To regulate voltage B. To amplify electrical signals
C. To protect the circuit from overcurrent D. To store electrical energy
8. विद्युत परिपथ में सर्किट ब्रेकर का मुख्य उद्देश्य क्या है?
A. वोल्टेज को नियंत्रित करने के लिए B. विद्युत सिगनलों को बढ़ाने के लिए
C. सर्किट को ओवरकरंट से बचाने के लिए D. विद्युत ऊर्जा को संग्रहित करने के लिए

9. Which of the following devices is used to measure electric current?
A. Voltmeter B. Ammeter C. Galvanometer D. Wattmeter
9. विद्युत धारा को मापने के लिए निम्नलिखित में से किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?
A. वोल्टमीटर B. एमीटर C. गैल्वेनोमीटर D. वॉटमीटर
10. Which type of current reverses its direction periodically?
A. Direct Current (DC) B. Alternating Current (AC) C. Pulsating Current D. Transient Current
10. किस प्रकार की धारा समय-समय पर अपनी दिशा बदलती रहती है?
A. प्रत्यक्ष धारा (DC) B. प्रत्यावर्ती धारा (AC) C. पल्सेटिंग धारा D. ट्रांसिएंट धारा
11. Which material is commonly used as a semiconductor in electronic devices?
A. Aluminum B. Copper C. Silicon D. Gold
11. इलेक्ट्रॉनिक उपकरणों में आमतौर पर अर्धचालक के रूप में किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?
A. एल्युमीनियम B. कॉपर C. सिलिकॉन D. सोना
12. What is the purpose of a ground wire in an electrical circuit?
A. To carry current to the load B. To provide a safe path for excess current to flow to the earth
C. To regulate voltage D. To store electrical energy
12. विद्युत परिपथ में ग्राउंड वायर का क्या उद्देश्य है?
A. विद्युत धारा को लोड तक ले जाने के लिए
B. अतिरिक्त विद्युत धारा को पृथ्वी तक प्रवाहित करने के लिए एक सुरक्षित मार्ग प्रदान करने के लिए
C. वोल्टेज को नियंत्रित करने के लिए
D. विद्युत ऊर्जा को संग्रहित करने के लिए
13. What is the function of a relay in an electrical circuit?
A. To regulate voltage B. To amplify electrical signals
C. To control the flow of current D. To control the switching of electrical circuits
13. विद्युत परिपथ में रिले का क्या कार्य है?
A. वोल्टेज को नियंत्रित करने के लिए B. विद्युत संकेतों को बढ़ाने के लिए
C. धारा के प्रवाह को नियंत्रित करने के लिए D. विद्युत परिपथों के स्विचिंग को नियंत्रित करने के लिए
14. What is the primary function of a fuse in an electrical circuit?
A. To regulate voltage B. To amplify electrical signals
C. To protect the circuit from overcurrent D. To store electrical energy
14. विद्युत परिपथ में फ्यूज का प्राथमिक कार्य क्या है?
A. वोल्टेज को नियंत्रित करने के लिए B. विद्युत संकेतों को बढ़ाने के लिए
C. सर्किट को ओवरकरंट से बचाने के लिए D. विद्युत ऊर्जा को संग्रहित करने के लिए
15. What is the unit of electric power?
A. Ampere B. Ohm C. Watt D. Volt
15. विद्युत शक्ति की इकाई क्या है?
A. एम्पीयर B. ओम C. वाट D. वोल्ट
16. What phenomenon does the skin effect primarily affect in electrical conductors?
A. Resistance B. Inductance C. Capacitance D. Impedance
16. विद्युत चालकों में त्वचिक प्रभाव मुख्य रूप से किस घटना को प्रभावित करता है?
A. प्रतिरोध B. प्रेरकत्व C. धारिता (कैपेसिटेंस) D. प्रतिबाधा (इम्पेडेंस)

17. What is the primary function of a rectifier in an electrical circuit?
- A. To convert AC to DC
B. To amplify electrical signals
C. To store electrical energy
D. To regulate voltage
17. विद्युत परिपथ में रेक्टिफायर का प्राथमिक कार्य क्या है?
- A. AC को DC में परिवर्तित करने के लिए
B. विद्युत सिगनल को बढ़ाने के लिए
C. विद्युत ऊर्जा को संग्रहित करने के लिए
D. वोल्टेज को नियंत्रित करने के लिए
18. What is the purpose of a varistor in an electrical circuit?
- A. To regulate voltage
B. To protect against overvoltage
C. To control current flow
D. To amplify electrical signals
18. विद्युत परिपथ में वेरिस्टर का क्या उद्देश्य है?
- A. वोल्टेज को नियंत्रित करने के लिए
B. ओवरवोल्टेज से बचाने के लिए
C. धारा प्रवाह को नियंत्रित करने के लिए
D. विद्युत सिगनल को बढ़ाने के लिए
19. What is the primary function of a zener diode?
- A. To regulate voltage
B. To amplify electrical signals
C. To protect against overvoltage
D. To control current flow
19. जेनर डायोड का प्राथमिक कार्य क्या है?
- A. वोल्टेज को नियंत्रित करने के लिए
B. विद्युत संकेतों को बढ़ाने के लिए
C. ओवरवोल्टेज से बचाने के लिए
D. करंट प्रवाह को नियंत्रित करने के लिए
20. Which of the following distribution systems is normally not used?
- A. 3 phase, 3 wire
B. 3 phase, 4 wire
C. 1 phase, 3 wire
D. 1 phase, 2 wire
20. निम्नलिखित में से किस वितरण प्रणाली का सामान्यतः उपयोग नहीं किया जाता है?
- A. 3 फेज, 3 तार
B. 3 फेज, 4 तार
C. 1 फेज, 3 तार
D. 1 फेज, 2 तार
21. What is the purpose of the armature winding in a DC machine?
- A. To produce a magnetic field
B. To generate mechanical power
C. To provide electrical insulation
D. To control the speed of the motor
21. डीसी मशीन में आर्मेचर वाइंडिंग का उद्देश्य क्या है?
- A. चुंबकीय क्षेत्र उत्पन्न करने के लिए
B. यांत्रिक शक्ति उत्पन्न करने के लिए
C. विद्युत इन्सुलेशन प्रदान करने के लिए
D. मोटर की गति को नियंत्रित करने के लिए
22. What is the primary advantage of an AC induction motor over a DC motor?
- A. Higher efficiency
B. Lower cost
C. Higher starting torque
D. Simplicity of construction
22. DC मोटर की तुलना में AC इंडक्शन मोटर का प्राथमिक लाभ क्या है?
- A. उच्च दक्षता
B. कम लागत
C. उच्च प्रारंभिक टॉर्क
D. निर्माण की सरलता
23. Which of the following methods is used to control the speed of a DC motor?
- A. Varying the armature resistance
B. Varying the supply voltage
C. Changing the number of poles
D. All of the above
23. डीसी मोटर की गति को नियंत्रित करने के लिए निम्नलिखित में से किस विधि का उपयोग किया जाता है?
- A. आर्मेचर प्रतिरोध को बदलना
B. आपूर्ति वोल्टेज को बदलना
C. खंभों की संख्या बदलना
D. उपरोक्त सभी
24. Which law governs the operation of synchronous motors and states that the torque developed is proportional to the sine of the angle between the magnetic field and the stator current?
- A. Ampere's Law
B. Fleming's Right-hand Rule
C. Faraday's Law
D. Salient Pole Law

24. कौन सा नियम सिंक्रोनस मोटरों के संचालन को नियंत्रित करता है और बताता है कि विकसित टॉर्क चुंबकीय क्षेत्र और स्टेटर करंट के बीच के कोण की ज्या (Sine) के समानुपाती होता है?
- A. एम्पीयर का नियम
B. फ्लेमिंग का दाएँ हाथ का नियम
C. फेराडे का नियम
D. प्रमुख ध्रुव नियम
25. What is the purpose of the starting winding in a single-phase induction motor?
- A. To provide a rotating magnetic field
B. To regulate the speed of the motor
C. To improve the power factor
D. To provide starting torque
25. सिंगल-फेज इंडक्शन मोटर में स्टार्टिंग वाइंडिंग का उद्देश्य क्या है?
- A. घूर्णन चुंबकीय क्षेत्र प्रदान करने के लिए
B. मोटर की गति को नियंत्रित करने के लिए
C. पावर फैक्टर में सुधार करने के लिए
D. शुरुआती टॉर्क प्रदान करने के लिए
26. Earth potential is taken as ?
- A. Zero.
B. Infinite
C. Same as supply
D. None.
26. पृथ्वी की पोटेंशियल को लिया जाता है?
- A. शून्य.
B. अनंत
C. आपूर्ति के समान
D. कोई नहीं
27. A fuse is mainly.
- A. Current limiting device
B. Voltage limiting device
C. Power limiting device
D. PF limiting device
27. एक फ्यूज मुख्य रूप से होता है.
- A. करंट लिमिटिंग डिवाइस
B. वोल्टेज लिमिटिंग डिवाइस
C. पावर लिमिटिंग डिवाइस
D. पीएफ लिमिटिंग डिवाइस
28. A fuse is inserted in _____ wire.
- A. Always in Phase
B. Never in Phase
C. Always in Neutral
D. None
28. _____ तार में फ्यूज लगाया जाता है।
- A. सदैव फेज में
B. फेज में कभी नहीं
C. सदैव न्यूट्रल में
D. कोई नहीं
29. Ohm's law is not applicable to
- A. DC circuits
B. high currents
C. small resistors
D. semi-conductors.
29. ओम का नियम लागू नहीं होता है.....के लिए।
- A. डीसी सर्किट
B. उच्च धाराएं
C. छोटे प्रतिरोधक
D. अर्ध-चालक।
30. Resistance of earth should be?
- A. High
B. Minimum possible
C. Low
D. infinite
30. अर्थ का प्रतिरोध होना चाहिए?
- A. उच्च
B. न्यूनतम संभव
C. निम्न
D. अनंत
31. What is the main function of a transformer in an electrical system?
- A. To step up or step down voltage levels
B. To convert AC to DC
C. To generate electrical energy
D. To store electrical energy
31. विद्युत प्रणाली में ट्रांसफार्मर का मुख्य कार्य क्या है?
- A. वोल्टेज स्तर को बढ़ाने या घटाने के लिए
B. AC को DC में बदलने के लिए
C. विद्युत ऊर्जा उत्पन्न करने के लिए
D. विद्युत ऊर्जा का भंडारण करने के लिए
32. Blinking of fluorescent tube may be on account of?
- A. Low voltage
B. Loose contact
C. Defective starter
D. Any of above
32. फ्लोरोसेंट ट्यूब का झपकना किसके कारण हो सकता है?
- A. कम वोल्टेज
B. ढीला संपर्क
C. दोषपूर्ण स्टार्टर
D. उपरोक्त में से कोई भी

33. What is the purpose of the laminated core in a transformer?
 A. To increase mechanical strength
 B. To reduce eddy current losses
 C. To improve electrical insulation
 D. To provide a path for magnetic flux
33. ट्रांसफार्मर में लेमिनेटेड कोर का उद्देश्य क्या है?
 A. यांत्रिक शक्ति बढ़ाने के लिए
 B. भ्रंवर धारा हानियों को कम करने के लिए
 C. विद्युत इन्सुलेशन में सुधार करने के लिए
 D. चुंबकीय प्रवाह के लिए एक पथ प्रदान करने के लिए
34. If the primary winding of a transformer has 1000 turns and the secondary winding has 2000 turns, and the primary voltage is 240V, what is the secondary voltage?
 A. 480V
 B. 1200V
 C. 4800V
 D. 120V
34. यदि किसी ट्रांसफार्मर की प्राथमिक वाइंडिंग में 1000 फेरे हैं और द्वितीयक वाइंडिंग में 2000 फेरे हैं, और प्राथमिक वोल्टेज 240V है, तो द्वितीयक वोल्टेज क्या है?
 A. 480V
 B. 1200V
 C. 4800V
 D. 120V
35. What is the purpose of the bushings on a transformer?
 A. To provide mechanical support
 B. To connect the transformer to the load
 C. To provide electrical insulation
 D. To regulate the voltage
35. ट्रांसफार्मर पर बुशिंग का क्या उद्देश्य है?
 A. यांत्रिक सहायता प्रदान करने के लिए
 B. ट्रांसफार्मर को लोड से जोड़ने के लिए
 C. विद्युत इन्सुलेशन प्रदान करने के लिए
 D. वोल्टेज को विनियमित करने के लिए
36. What is the purpose of the tap changer in a transformer?
 A. To adjust the frequency of the output voltage
 B. To convert AC to DC
 C. To regulate the voltage under load variations
 D. To protect against overcurrent
36. ट्रांसफार्मर में टैप चेंजर का क्या उद्देश्य है?
 A. आउटपुट वोल्टेज की आवृत्ति को समायोजित करने के लिए
 B. AC को DC में परिवर्तित करने के लिए
 C. लोड भिन्नता के तहत वोल्टेज को विनियमित करने के लिए
 D. ओवरकरंट से बचाने के लिए
37. Energy meter, for connection has ___ terminals.
 A. 2
 B. 4
 C. 6
 D. 8
37. कनेक्शन के लिए ऊर्जा मीटर में ___ टर्मिनल होते हैं।
 A. 2
 B. 4
 C. 6
 D. 8
38. Which of the following factors affects the efficiency of a transformer?
 A. Load current
 B. Operating temperature
 C. Frequency of the power supply
 D. All of the above
38. निम्नलिखित में से कौन सा कारक ट्रांसफार्मर की दक्षता को प्रभावित करता है?
 A. लोड करंट
 B. ऑपरेटिंग तापमान
 C. बिजली आपूर्ति की आवृत्ति
 D. उपरोक्त सभी
39. Standard domestic AC supply voltage in india is?
 A. 220 V
 B. 230
 C. 240
 D. None
39. भारत में मानक घरेलू AC आपूर्ति वोल्टेज है?
 A. 220 V
 B. 230
 C. 240
 D. कोई नहीं
40. A transformer has an output power of 10kVA and an efficiency of 98%. What is the input power?
 A. 10.4kW
 B. 10.2kW
 C. 10.6kW
 D. 9.8kW
40. एक ट्रांसफार्मर की आउटपुट पावर 10kVA और दक्षता 98% है। इनपुट पावर क्या है?
 A. 10.4kW
 B. 10.2kW
 C. 10.6kW
 D. 9.8kW

41. Which of the following factors affects the luminous efficacy of a light source?
 A. Color temperature B. Voltage C. Power factor D. Current
41. निम्नलिखित में से कौन सा कारक प्रकाश स्रोत की चमकदार प्रभावकारिता को प्रभावित करता है?
 A. रंग तापमान B. वोल्टेज C. पावर फैक्टर D. करंट
42. What is the primary function of a ballast in fluorescent lighting systems?
 A. To regulate voltage B. To amplify electrical signals
 C. To limit current flow D. To provide reverse polarity protection
42. फ्लोरोसेंट प्रकाश प्रणालियों में गिट्टी का प्राथमिक कार्य क्या है?
 A. वोल्टेज को नियंत्रित करने के लिए B. विद्युत संकेतों को बढ़ाने के लिए
 C. धारा प्रवाह को सीमित करने के लिए D. रिवर्स पोलरिटी सुरक्षा प्रदान करने के लिए
43. Which type of lighting control system allows for adjusting light levels based on natural daylight?
 A. Dimmer switches B. Occupancy sensors C. Daylight harvesting D. Time-based scheduling
43. किस प्रकार की प्रकाश नियंत्रण प्रणाली प्राकृतिक दिन के उजाले के आधार पर प्रकाश के स्तर को समायोजित करने की अनुमति देती है?
 A. डिमर स्विच B. ऑक्यूपेंसी सेंसर C. डेलाइट हार्वेस्टिंग D. समय-आधारित शेड्यूलिंग
44. What is the primary advantage of using LED lighting over traditional incandescent lighting?
 A. Higher energy efficiency B. Lower initial cost C. Longer lifespan D. More color options
44. पारंपरिक तापदीप्त प्रकाश व्यवस्था की तुलना में एलईडी प्रकाश व्यवस्था का उपयोग करने का प्राथमिक लाभ क्या है?
 A. उच्च ऊर्जा दक्षता B. कम प्रारंभिक लागत C. लंबा जीवनकाल D. अधिक रंग विकल्प
45. Which lighting metric measures the amount of light emitted by a source in all directions?
 A. Luminous flux B. Luminous intensity C. Illuminance D. Luminance
45. कौन सा प्रकाश मीट्रिक किसी स्रोत द्वारा सभी दिशाओं में उत्सर्जित प्रकाश की मात्रा को मापता है?
 A. चमकदार प्रवाह B. चमकदार तीव्रता C. रोशनी D. चमक
46. Which lighting metric measures the amount of light falling on a surface?
 A. Luminous flux B. Luminous intensity C. Illuminance D. Luminance
46. कौन सा प्रकाश मीट्रिक किसी सतह पर पड़ने वाले प्रकाश की मात्रा को मापता है?
 A. चमकदार प्रवाह B. चमकदार तीव्रता C. रोशनी D. चमक
47. In LED lighting, what does the term "CRI" stand for?
 A. Color Rendering Index B. Color Reflectance Indicator C. Color Temperature Rating D. Color Saturation Scale
47. एलईडी प्रकाश व्यवस्था में, "सीआरआई" शब्द का क्या अर्थ है?
 A. रंग प्रतिपादन सूचकांक B. रंग परावर्तन संकेतक C. रंग तापमान रेटिंग D. रंग संतृप्ति स्केल
48. What is the primary function of a driver in LED lighting systems?
 A. To regulate voltage B. To amplify electrical signals
 C. To convert AC power to DC power D. To provide reverse polarity protection
48. एलईडी लाइटिंग सिस्टम में ड्राइवर का प्राथमिक कार्य क्या है?
 A. वोल्टेज को नियंत्रित करने के लिए B. विद्युत संकेतों को बढ़ाने के लिए
 C. AC पावर को DC पावर में बदलने के लिए D. रिवर्स पोलरिटी सुरक्षा प्रदान करने के लिए
49. What is the purpose of equipotential bonding in electrical installations?
 A. To prevent voltage fluctuations B. To maintain a constant power supply
 C. To minimize the risk of electric shock D. To regulate current flow
49. विद्युत प्रतिष्ठानों में इक्विपोटेंशियल बॉन्डिंग का उद्देश्य क्या है?
 A. वोल्टेज के उतार-चढ़ाव को रोकने के लिए B. निरंतर बिजली आपूर्ति बनाए रखने के लिए
 C. बिजली के झटके के जोखिम को कम करने के लिए D. धारा प्रवाह को विनियमित करने के लिए

50. Which lighting metric measures the brightness of a light source as perceived by the human eye?
 A. Luminous flux B. Luminous intensity C. Illuminance D. Luminance
50. कौन सा प्रकाश मीट्रिक मानव आंख द्वारा देखे गए प्रकाश स्रोत की चमक को मापता है?
 A. चमकदार प्रवाह B. चमकदार तीव्रता C. रोशनी D. चमक
51. No-load test on a transformer is carried out to determine
 A. copper loss B. magnetising current
 C. magnetising current and no-load loss D. efficiency of the transformer.
51. ट्रांसफार्मर पर नो-लोड परीक्षण निर्धारित करने के लिए किया जाता है ?
 A. कॉपर लॉस B. चुंबकीय धारा
 C. चुंबकीय धारा और नो-लोड हानि D. ट्रांसफार्मर की दक्षता
52. The essential condition for parallel operation of two 1- ϕ transformers is that they should have the same:
 A. polarity B. kVA rating C. Efficiency D. percentage impedance.
52. दो 1- ϕ (1-फेज) ट्रांसफार्मर के समानांतर संचालन के लिए आवश्यक शर्त यह है कि उनमें समान होना चाहिए:
 A. ध्रुवीयता B. केवीए रेटिंग C. क्षमता D. प्रतिशत प्रतिबाधा
53. The frequency of voltage generated by an alternator having 4-poles and rotating at 1800 r.p.m. is hertz.
 A. 60 B. 7200 C. 120 D. 450.
53. 4-पोल वाले और 1800 आर.पी.एम. पर घूमने वाले अल्टरनेटर द्वारा उत्पन्न वोल्टेज की आवृत्ति.....हर्ट्ज़ है
 A. 60 B. 7200 C. 120 D. 450
54. The power factor of an alternator is determined by its
 A. speed B. load C. excitation D. prime mover
54. अल्टरनेटर का पावर फैक्टर इसके द्वारा निर्धारित होता है
 A. गति B. भार C. उत्तेजना/ऊर्जन D. प्राइम मूवर
55. If a 220 V heater is used on 110 V supply, heat produced by it will be _____ as much.
 A. one-half B. twice C. one-fourth D. four times
55. यदि 220 V हीटर का उपयोग 110 V आपूर्ति पर किया जाता है, तो इसके द्वारा उत्पादित ऊष्मा _____ होगी।
 A. आधा B. दो गुणा C. एक चौथाई D. चार गुणा
56. The capacity of a battery is expressed in terms of
 A. Current rating B. Voltage rating C. Ampere hour rating D. None of the above
56. बैटरी की क्षमता को किसके रूप में व्यक्त किया जाता है?
 A. वर्तमान रेटिंग B. वोल्टेज रेटिंग C. एम्पीयर घंटे की रेटिंग D. उपरोक्त में से कोई नहीं
57. What is the measuring unit of electric current ?
 A. Coulomb B. Ampere C. Ohm D. Meter
57. विद्युत् धारा की मापने की इकाई क्या है ?
 A. कुलम्ब B. एम्पियर C. ओम D. मीटर
58. In a TN-C-S earthing system, what does the "C" represent?
 A. Combined neutral and earth conductor B. Continuous conductor
 C. Cast iron conduit D. Copper conductor
58. TN-C-S अर्थिंग सिस्टम में, "C" क्या दर्शाता है?
 A. संयुक्त न्यूट्रल और पृथ्वी कंडक्टर B. सतत कंडक्टर
 C. कच्चा लोहा कन्डिट D. तांबे का कंडक्टर

59. What is the recommended depth for burying an earthing electrode in soil for a domestic installation?
 A. 1 meter B. 0.5 meters C. 2 meters D. 0.3 meters
59. घरेलू इन्स्टालेशन के लिए मिट्टी में अर्थिंग इलेक्ट्रोड को गाड़ने के लिए अनुशंसित/उचित गहराई क्या है?
 A. 1 मीटर B. 0.5 मीटर C. 2 मीटर D. 0.3 मीटर
60. Which type of wiring system is commonly used in hazardous environments where there is a risk of explosion?
 A. Conduit wiring B. Cleat wiring C. Casing and capping wiring D. PVC insulated wiring
60. किस प्रकार की वायरिंग प्रणाली का उपयोग आमतौर पर खतरनाक वातावरण में किया जाता है जहां विस्फोट का खतरा होता है?
 A. कन्डिट की वायरिंग B. क्लीट वायरिंग C. केसिंग और कैपिंग वायरिंग D. पीवीसी इंसुलेटेड वायरिंग
61. What is the primary function of an electrical pump in a water distribution system?
 A. To regulate water pressure B. To purify water C. To heat water D. To store water
61. जल वितरण प्रणाली (वाटर डिस्ट्रीब्यूशन सिस्टम) में विद्युत पंप का प्राथमिक कार्य क्या है?
 A. पानी के दबाव को नियंत्रित करने के लिए B. पानी को शुद्ध करने के लिए
 C. पानी को गर्म करने के लिए D. पानी को संग्रहित करने के लिए
62. Which type of electrical pump is commonly used for pumping water from deep wells?
 A. Centrifugal pump B. Diaphragm pump C. Submersible pump D. Gear pump
62. गहरे कुओं से पानी पंप करने के लिए आमतौर पर किस प्रकार के विद्युत पंप का उपयोग किया जाता है?
 A. सेन्ट्रीफ्यूगल पंप B. डायफ्राम पंप C. सबमर्सिबल पंप D. गियर पंप
63. What is the role of impellers in centrifugal pumps?
 A. To regulate water flow B. To create pressure
 C. To maintain pump efficiency D. To transfer energy to the fluid
63. सेन्ट्रीफ्यूगल पम्पों में इम्पेलर्स की भूमिका क्या है?
 A. जल प्रवाह को नियंत्रित करने के लिए B. दबाव बनाने के लिए
 C. पंप दक्षता बनाए रखने के लिए D. तरल पदार्थ में ऊर्जा स्थानांतरित करने के लिए
64. Which factor primarily determines the head capacity of a centrifugal pump?
 A. Impeller size B. Pump discharge pressure C. Motor power D. Pipe diameter
64. कौन सा कारक मुख्य रूप से सेन्ट्रीफ्यूगल पंप की हेड क्षमता निर्धारित करता है?
 A. इम्पेलर का आकार B. पंप डिस्चार्ज दबाव C. मोटर की शक्ति D. पाइप का व्यास
65. In a positive displacement pump, what happens to the volume of fluid during each pumping cycle?
 A. It decreases B. It remains constant C. It increases D. It fluctuates
65. एक धनात्मक विस्थापन पंप में, प्रत्येक पंपिंग चक्र के दौरान द्रव की मात्रा का क्या होता है?
 A. यह घटता है B. यह स्थिर रहता है C. यह बढ़ता है D. इसमें उतार-चढ़ाव होता है
66. What is the primary purpose of a lux meter?
 A. Measuring air pressure B. Determining soil pH levels
 C. Assessing light intensity D. Monitoring sound frequency
66. लक्स मीटर का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?
 A. हवा का दबाव मापना B. मिट्टी का पीएच स्तर निर्धारित करना
 C. प्रकाश की तीव्रता का आकलन करना D. ध्वनि आवृत्ति की निगरानी करना
67. What is the purpose of a foot valve in a pump system?
 A. To control the flow rate B. To prevent backflow of fluid
 C. To regulate pump speed D. To reduce noise
67. पंप प्रणाली में फुट वाल्व का उद्देश्य क्या है?
 A. प्रवाह दर को नियंत्रित करने के लिए B. तरल पदार्थ के बैकफ्लो को रोकने के लिए
 C. पंप की गति को नियंत्रित करने के लिए D. शोर को कम करने के लिए

68. The ordinary efficiency of a given transformer is maximum when
 A. it runs at half full-load
 B. it runs at full-load
 C. its Cu loss equals iron loss
 D. it runs slightly overload.
68. किसी दिए गए ट्रांसफार्मर की सामान्य दक्षता अधिकतम होती है जब
 A. यह आधे लोड पर चलता है
 B. यह पूर्ण लोड पर चलता है
 C. इसका कॉपर लॉस आयरन लॉस के बराबर हो
 D. यह थोड़ा अधिभार चलाता है
69. Transformers are rated in kVA instead of kW because
 A. load power factor is often not known
 B. kVA is fixed whereas kW depends on load p.f.
 C. total transformer loss depends on volt-ampere
 D. it has become customary.
69. ट्रांसफार्मरों को किलोवाट के बजाय केवीए में रेटिंग किया जाता है क्योंकि
 A. लोड पावर फैक्टर अक्सर ज्ञात नहीं होता है
 B. केवीए तय होता है जबकि के डब्ल्यू लोड पीएफ पर निर्भर करता है।
 C. कुल ट्रांसफार्मर हानि वोल्ट-एम्पीयर पर निर्भर करती है
 D. यह प्रथागत हो गया है।
70. When a 400-Hz transformer is operated at 50 Hz its kVA rating is
 A. reduced to 1/8
 B. increased 8 times
 C. unaffected
 D. increased 64 times.
70. जब 400-हर्ट्ज ट्रांसफार्मर को 50 हर्ट्ज पर संचालित किया जाता है तो इसकी kVA रेटिंग होगी
 A. 1/8 गुणा
 B. 8 गुणा
 C. अप्रभावित
 D. 64 गुणा
71. What is the purpose of a priming chamber in a centrifugal pump system?
 A. To increase pump efficiency
 B. To remove air from the pump
 C. To regulate pump speed
 D. To prevent cavitation
71. सेन्ट्रीफ्यूगल पम्प प्रणाली में प्राइमिंग चैम्बर का उद्देश्य क्या है?
 A. पंप दक्षता बढ़ाने के लिए
 B. पंप से हवा निकालने के लिए
 C. पंप की गति को नियंत्रित करने के लिए
 D. गुहिकायन (कैविटेशन) को रोकने के लिए
72. The power factor of a squirrel-cage induction motor is
 A. low at light loads only
 B. low at heavy loads only
 C. low at light and heavy loads both
 D. low at rated load only.
72. स्क्विअरल-केज इंडक्शन मोटर का पावर फैक्टर होता है
 A. केवल हल्के भार पर कम
 B. केवल भारी भार पर कम
 C. हल्के और भारी भार दोनों पर कम
 D. केवल रेटेड लोड पर कम
73. What is the primary disadvantage of using a diaphragm pump?
 A. Limited flow rate
 B. High maintenance requirements
 C. Susceptibility to cavitation
 D. Inability to handle solids
73. डायफ्राम पंप का उपयोग करने का प्राथमिक नुकसान क्या है?
 A. सीमित प्रवाह दर
 B. उच्च रखरखाव आवश्यकताएँ
 C. गुहिकायन (कैविटेशन) के प्रति संवेदनशीलता
 D. ठोस पदार्थों को संभालने में असमर्थता
74. What is the primary advantage of using a centrifugal pump over a positive displacement pump?
 A. Higher efficiency
 B. Lower initial cost
 C. Ability to handle solids
 D. Greater versatility
74. सकारात्मक विस्थापन पंप की तुलना में केन्द्रापसारक (सेन्ट्रीफ्यूगल) पंप का उपयोग करने का प्राथमिक लाभ क्या है?
 A. उच्च दक्षता
 B. कम प्रारंभिक लागत
 C. ठोस पदार्थों को संभालने की क्षमता
 D. अधिक बहुविज्ञता
75. A 100 W light bulb burns on an average of 10 hours a day for one week. The weekly consumption of energy will be — units
 A. 7
 B. 70
 C. 0.7
 D. 0.07
75. एक 100 वॉट का बल्ब एक सप्ताह तक प्रतिदिन औसतन 10 घंटे जलता है। ऊर्जा की साप्ताहिक खपत — यूनिट होगी।
 A. 7
 B. 70
 C. 0.7
 D. 0.07

76. A capacitor consists of two
 A. insulation separated by a dielectric
 B. conductors separated by an insulator
 C. ceramic plates and one mica disc
 D. silver-coated insulators
76. एक संधारित्र (कैपासिटर) मिलकर बना होता है दो से
 A. इन्सुलेशन एक असंवाहक द्वारा अलग किया गया
 B. कंडक्टर एक इन्सुलेटर द्वारा अलग किया गया
 C. सिरेमिक प्लेट और एक अभ्रक डिस्क
 D. सिल्वर-कोटेड इंसुलेटर
77. What is the primary purpose of a strainer or filter in a pump system?
 A. To regulate flow rate
 B. To prevent pump cavitation
 C. To remove debris from the fluid
 D. To control pump speed
77. पंप प्रणाली में छलनी या फिल्टर का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?
 A. प्रवाह दर को विनियमित करने के लिए
 B. पंप गुहिकायन (कैविटेशन) को रोकने के लिए
 C. द्रव से मलबा हटाने के लिए
 D. पंप की गति को नियंत्रित करने के लिए
78. What is the primary disadvantage of using a reciprocating pump?
 A. Limited flow rate
 B. High maintenance requirements
 C. Inability to handle solids
 D. Susceptibility to cavitation
78. प्रत्यागामी (रेसिप्रोकेटिंग) पंप का उपयोग करने का प्राथमिक नुकसान क्या है?
 A. सीमित प्रवाह दर
 B. उच्च रखरखाव आवश्यकताएँ
 C. ठोस पदार्थों को संभालने में असमर्थता
 D. गुहिकायन (कैविटेशन) के प्रति संवेदनशीलता
79. Which type of electrical pump is commonly used for creating vacuum conditions in industrial processes?
 A. Centrifugal pump
 B. Diaphragm pump
 C. Jet pump
 D. Gear pump
79. औद्योगिक प्रक्रियाओं में वैक्यूम की स्थिति पैदा करने के लिए आमतौर पर किस प्रकार के विद्युत पंप का उपयोग किया जाता है?
 A. केन्द्रापसारक (सेन्द्रीफ्यूगल) पंप
 B. डायफ्राम पंप
 C. जेट पंप
 D. गियर पंप
80. A Material having a charge of 12 coulombs over 6 second what is current flowing through the material
 A. 3 AMPS
 B. 2AMPS
 C. 4 AMPS
 D. 10AMPS
80. एक सामग्री में 6 सेकंड में 12 कोलंबस का चार्ज होता है जो सामग्री के माध्यम से प्रवाहित होता है
 A. 3 AMPS
 B. 2AMPS
 C. 4 AMPS
 D. 10AMPS
81. What type of motor is commonly used in EOT cranes?
 A. Synchronous motor
 B. DC motor
 C. Induction motor
 D. Servo motor
81. ईओटी क्रेन में आमतौर पर किस प्रकार की मोटर का उपयोग किया जाता है?
 A. सिंक्रोनस मोटर
 B. डीसी मोटर
 C. इंडक्शन मोटर
 D. सर्वो मोटर
82. Which component is responsible for controlling the speed of the EOT crane motor?
 A. Limit switch
 B. Variable Frequency Drive (VFD)
 C. Contactors
 D. Push buttons
82. ईओटी क्रेन मोटर की गति को नियंत्रित करने के लिए कौन सा हिस्सा जिम्मेदार है?
 A. लिमिट स्विच
 B. वेरिएबल फ्रीक्वेंसी ड्राइव (वीएफडी)
 C. कॉन्टैक्टर
 D. पुश बटन
83. What is the function of a resistor bank in an EOT crane control circuit?
 A. To provide resistance to the motor
 B. To regulate the voltage
 C. To limit the starting current
 D. To control the braking system
83. ईओटी क्रेन नियंत्रण सर्किट में रेसिस्टर बैंक का क्या कार्य है?
 A. मोटर को प्रतिरोध प्रदान करने के लिए
 B. वोल्टेज को नियंत्रित करने के लिए
 C. शुरुआती धारा को सीमित करने के लिए
 D. ब्रेकिंग सिस्टम को नियंत्रित करने के लिए
84. Which safety device prevents the EOT crane from over-traveling in both directions?
 A. Emergency stop button
 B. Limit switch
 C. Circuit breaker
 D. Fuse
84. कौन सा सुरक्षा उपकरण ईओटी क्रेन को दोनों दिशाओं में ओवर-ट्रैवलिंग से रोकता है?
 A. आपातकालीन स्टॉप बटन
 B. लिमिट स्विच
 C. सर्किट ब्रेकर
 D. फ्यूज

What is the purpose of a pendant control in an EOT crane?

- A. To control the hoisting motion
- C. To control the trolley motion

- B. To control the traveling motion
- D. To control the motor speed

85. ईओटी क्रेन में पेंडेंट नियंत्रण का उद्देश्य क्या है?

- A. उत्थापन गति को नियंत्रित करने के लिए
- C. ट्रॉली की गति को नियंत्रित करने के लिए

- B. यात्रा गति को नियंत्रित करने के लिए
- D. मोटर की गति को नियंत्रित करने के लिए

86. Which type of braking system is commonly used in EOT cranes to stop the motion quickly?

- A. Mechanical brake
- C. Electromagnetic brake

- B. Dynamic brake
- D. Hydraulic brake

86. गति को तुरंत रोकने के लिए ईओटी क्रेन में आमतौर पर किस प्रकार की ब्रेकिंग प्रणाली का उपयोग किया जाता है?

- A. मैकेनिकल ब्रेक
- C. इलेक्ट्रोमैग्नेटिक ब्रेक

- B. डायनेमिक ब्रेक
- D. हाइड्रोलिक ब्रेक

87. What does the acronym "EOT" stand for in EOT crane?

- A. Electric Operation Trolley
- C. Electric Overhead Traveling

- B. Electronic Overload Transformer
- D. Electro-Optical Transporter

87. ईओटी क्रेन में "ईओटी" का संक्षिप्त रूप क्या है?

- A. इलेक्ट्रिक ऑपरेशन ट्रॉली
- C. इलेक्ट्रिक ओवरहेड ट्रैवलिंग

- B. इलेक्ट्रॉनिक ओवरलोड ट्रांसफार्मर
- D. इलेक्ट्रो-ऑप्टिकल ट्रांसपोर्टर

88. Which of the following is not a typical power supply voltage for EOT cranes?

- A. 220V
- B. 440V
- C. 660V
- D. 1100V

88. निम्नलिखित में से कौन सा ईओटी क्रेन के लिए विशिष्ट बिजली आपूर्ति वोल्टेज नहीं है?

- A. 220V
- B. 440V
- C. 660V
- D. 1100V

89. What is the primary function of a contactor in an EOT crane control circuit?

- A. To control the motor speed
- C. To switch the motor on and off

- B. To provide overload protection
- D. To regulate the voltage

89. ईओटी क्रेन नियंत्रण सर्किट में संपर्ककर्ता (कॉन्टैक्टर) का प्राथमिक कार्य क्या है?

- A. मोटर की गति को नियंत्रित करने के लिए
- C. मोटर को चालू और बंद करने के लिए

- B. ओवरलोड सुरक्षा प्रदान करने के लिए
- D. वोल्टेज को नियंत्रित करने के लिए

90. What type of electrical fault might occur if the EOT crane suddenly stops during operation?

- A. Overload fault
- B. Short circuit fault
- C. Open circuit fault
- D. Earth fault

90. यदि ईओटी क्रेन संचालन के दौरान अचानक बंद हो जाए तो किस प्रकार की विद्युत खराबी हो सकती है?

- A. ओवरलोड फॉल्ट
- B. शॉर्ट सर्किट फॉल्ट
- C. ओपन सर्किट फॉल्ट
- D. अर्थ फॉल्ट

91. Which of the following is not a typical classification of EOT cranes based on duty cycle?

- A. Light Duty
- B. Medium Duty
- C. Heavy Duty
- D. Extreme Duty

91. कर्तव्य चक्र के आधार पर निम्नलिखित में से कौन सा ईओटी क्रेन का विशिष्ट वर्गीकरण नहीं है?

- A. लाइट ड्यूटी
- B. मीडियम ड्यूटी
- C. हेवी ड्यूटी
- D. एक्सट्रीम ड्यूटी

92. What is the function of a festoon system in an EOT crane?

- A. To supply power to the hoist motor
- C. To provide a path for electrical cables

- B. To control the speed of the crane
- D. To sense overload conditions

92. ईओटी क्रेन में फेस्टून प्रणाली का क्या कार्य है?

- A. होइस्ट मोटर को बिजली की आपूर्ति करने के लिए
- C. विद्युत केबलों के लिए एक मार्ग प्रदान करने के लिए

- B. क्रेन की गति को नियंत्रित करने के लिए
- D. अधिभार स्थितियों को समझने के लिए

93. At relatively light loads, transformer efficiency is low because
 A. secondary output is low
 B. transformer losses are high
 C. fixed loss is high in proportion to the output
 D. Cu loss is small.
93. अपेक्षाकृत हल्के भार पर, ट्रांसफार्मर की दक्षता कम होती है क्योंकि
 A. कम द्वितीयक आउटपुट
 B. ट्रांसफार्मर हानि अधिक
 C. आउटपुट के अनुपात में निश्चित हानि अधिक
 D. कॉपर लॉस की मात्रा कम
94. A step-up transformer increases
 A. voltage
 B. current
 C. power
 D. frequency
94. एक स्टेप-अप ट्रांसफार्मर बढ़ाता है
 A. वोल्टेज
 B. करंट
 C. पावर
 D. आवृत्ति
95. The direction of rotation of a single-phase motor can be reversed by
 A. reversing connections of both windings
 B. reversing connections of starting winding
 C. using a reversing switch
 D. reversing supply connections
95. एकल-फेज मोटर के घूर्णन की दिशा को उलटा किया जा सकता है
 A. दोनों वाइंडिंग के रिवर्सिंग कनेक्शन
 B. शुरुआती वाइंडिंग के रिवर्सिंग कनेक्शन
 C. रिवर्सिंग स्विच का उपयोग करना
 D. सप्लाय कनेक्शन को रिवर्स करना
96. In an EOT crane, what does the term "span" refer to?
 A. The distance between the rails
 B. The length of the bridge girder
 C. The height of the crane hook
 D. The distance from the hoist to the trolley
96. ईओटी क्रेन में, "स्पैन" शब्द का तात्पर्य क्या है?
 A. रेलों के बीच की दूरी
 B. पुल गर्डर की लंबाई
 C. क्रेन हुक की ऊंचाई
 D. लहरा से ट्रॉली तक की दूरी
97. Which component is responsible for converting AC power to DC power in an EOT crane control circuit?
 A. Transformer
 B. Rectifier
 C. Inverter
 D. Capacitor
97. ईओटी क्रेन नियंत्रण सर्किट में एसी पावर को डीसी पावर में परिवर्तित करने के लिए कौन सा घटक जिम्मेदार है?
 A. ट्रांसफार्मर
 B. रेक्टिफायर
 C. इन्वर्टर
 D. कैपेसिटर
98. What safety feature is activated when the load exceeds the crane's rated capacity?
 A. Emergency stop button
 B. Overload limiter
 C. Circuit breaker
 D. Fuse
98. जब भार क्रेन की निर्धारित क्षमता से अधिक हो जाता है तो कौन सी सुरक्षा सुविधा सक्रिय हो जाती है?
 A. आपातकालीन स्टॉप बटन
 B. ओवरलोड लिमिटर
 C. सर्किट ब्रेकर
 D. फ्यूज
99. Which of the following factors does not affect the capacity of an EOT crane?
 A. Span
 B. Hoist speed
 C. Duty cycle
 D. Voltage supply
99. निम्नलिखित में से कौन सा कारक ईओटी क्रेन की क्षमता को प्रभावित नहीं करता है?
 A. स्पैन
 B. लहरा गति
 C. कर्तव्य चक्र
 D. सप्लाय वोल्टेज
100. What is the function of a pendant control station in an EOT crane?
 A. To control the motor speed
 B. To provide emergency stop functionality
 C. To operate the crane from ground level
 D. To monitor the load weight
100. ईओटी क्रेन में पेंडेंट नियंत्रण का क्या कार्य है?
 A. मोटर गति को नियंत्रित करने के लिए
 B. आपातकालीन स्टॉप कार्य प्रदान करने के लिए
 C. क्रेन को जमीनी स्तर से संचालित करने के लिए
 D. लोड की निगरानी करने के लिए

101. When was official Languages Act 1963 passed?
A. 10-05-1963 B. 10-05-1964 C. 09-05-1963 D. 09-05-1964
101. राजभाषा अधिनियम 1963 कब पारित हुआ?
A. 10-05-1963 B. 10-05-1964 C. 09-05-1963 D. 09-05-1964
102. When was official Languages Act 1963 amended?
A. 1976 B. 1967 C. 1977 D. 1980
102. राजभाषा अधिनियम 1963 में कब संशोधन किया गया?
A. 1976 B. 1967 C. 1977 D. 1980
103. When is "Hindi Day" celebrated every year?
A. 12 Aug B. 15 Sep C. 14 Sep D. 15 Jun
103. प्रत्येक वर्ष "हिन्दी दिवस" कब मनाया जाता है?
A. 12 अगस्त B. 15 सितंबर C. 14 सितंबर D. 15 जून
104. When was the Official Languages Rules passed?
A. 1977 B. 1982 C. 1981 D. 1976
104. राजभाषा नियम कब पारित किये गये?
A. 1977 B. 1982 C. 1981 D. 1976
105. Who is the Chairman of Central Hindi Committee?
A. President B. Prime Minister C. Home Minister D. Finance Minister
105. केंद्रीय हिंदी समिति के अध्यक्ष कौन हैं?
A. राष्ट्रपति B. प्रधान मंत्री C. गृह मंत्री D. वित्त मंत्री
106. According to Official Language Rules, under which region Bihar state come?
A. Region A B. Region B C. Region C D. None
106. राजभाषा नियमों के अनुसार बिहार राज्य किस क्षेत्र के अंतर्गत आते हैं?
A. क्षेत्र A B. क्षेत्र B C. क्षेत्र C D. कोई नहीं
107. How many articles are there in part XVII of the constitution of India?
A. 8 B. 9 C. 10 D. 7
107. भारत के संविधान के भाग XVII में कितने अनुच्छेद हैं?
A. 8 B. 9 C. 10 D. 7
108. Who is the Chairman of the Divisional Official Language Implementation Committee?
A. Divisional Railway Manager B. General Manager
C. Additional Divisional Railway Manager D. Additional General Manager
108. संभागीय राजभाषा कार्यान्वयन समिति के अध्यक्ष कौन हैं?
A. मंडल रेल प्रबंधक B. महाप्रबंधक
C. अपर मंडल रेल प्रबंधक D. अपर महाप्रबंधक
109. How many members are there in the Parliamentary Committee on Official Language?
A. 35 B. 33 C. 30 D. 31
109. संसदीय राजभाषा समिति में कितने सदस्य होते हैं?
A. 35 B. 33 C. 30 D. 31
110. In Compliance of article 344 when was the Official Language Commission formed?
A. 1921 B. 1930 C. 1955 D. 1956
110. अनुच्छेद 344 के अनुपालन में राजभाषा आयोग का गठन कब किया गया?
A. 1921 B. 1930 C. 1955 D. 1956