

16. What is the purpose of the "Dynamic Brake" system in locomotives?

- a) To provide additional traction
- b) To assist in braking while descending slopes
- c) To control the speed of the locomotive during acceleration
- d) To increase fuel efficiency

लोकोमोटिवों में "डायनामिक ब्रेक" प्रणाली का क्या उद्देश्य है?

- a) अतिरिक्त ट्रैक्शन प्रदान करना
- b) ढलानों के दौरान ब्रेकिंग में सहायक होना
- c) त्वरण के दौरान लोकोमोटिव की गति को नियंत्रित करना
- d) ईंधन की कुशलता बढ़ाना

17. Which locomotive class is known for its regenerative braking capability in Indian Railways?

- a) WAP-5
- b) WDG-4G
- c) WAG-9
- d) WDM-3A

भारतीय रेलवे में कौन सी लोकोमोटिव क्लास अपनी पुनर्जन्मीयक ब्रेकिंग क्षमता के लिए प्रसिद्ध है?

- a) डब्ल्यूएपी-5
- b) डब्ल्यूडीजी-4जी
- c) डब्ल्यूएजी-9
- d) डब्ल्यूडीएम-3ए

18. What technology is used in modern locomotives to reduce harmful emissions?

- a) Carburetor
- b) Exhaust manifold
- c) Catalytic converter
- d) Radiator

नए लोकोमोटिवों में किस प्रौद्योगिकी का उपयोग हानिकारक उत्सर्जन को कम करने के लिए किया जाता है?

- a) कार्बुरेटर
- b) निकाल मैनिफोल्ड
- c) कैटलिटिक कनवर्टर
- d) रेडिएटर

19. What is the role of the "Traction Converter" in an electric locomotive?

- a) Converts mechanical energy into electrical energy
- b) Converts electrical energy into mechanical energy
- c) Regulates the locomotive's speed
- d) Controls the braking system

इलेक्ट्रिक लोकोमोटिव में "ट्रैक्शन कनवर्टर" की क्या भूमिका है?

- a) मैकेनिकल ऊर्जा को विद्युतीय ऊर्जा में परिवर्तित करना
- b) विद्युतीय ऊर्जा को मैकेनिकल ऊर्जा में परिवर्तित करना
- c) लोकोमोटिव की गति को नियंत्रित करना
- d) ब्रेकिंग प्रणाली को नियंत्रित करना

20. Which locomotive class is designed for high-speed passenger operations in Indian Railways?

- a) WDG-4
- b) WAP-7
- c) WDM-3D
- d) WAG-5

भारतीय रेलवे में उच्च गति यात्री परिसरण के लिए किस लोकोमोटिव क्लास की डिज़ाइन की गई है?

- a) डब्ल्यूडीजी-4
- b) डब्ल्यूएपी-7
- c) डब्ल्यूडीएम-3डी
- d) डब्ल्यूएजी-5

21. Which organization is responsible for manufacturing EMUs for Indian Railways?

- a) Alstom
- b) Siemens
- c) Integral Coach Factory (ICF)
- d) General Electric (GE)

भारतीय रेलवे के लिए ईएमयू निर्माण की जिम्मेदारी किस संगठन की है?

- a) आलस्टोम
- b) सीमेंस
- c) इंटीग्रल कोच फैक्टरी (आईसीएफ)
- d) जनरल इलेक्ट्रिक (जीई)

22. How are EMUs powered in Indian Railways?

- a) Diesel engines
- b) Battery cells
- c) Overhead electric wires

d) Solar panels

भारतीय रेलवे में ईएमयू कैसे चलाए जाते हैं?

- a) डीजल इंजन
- b) बैटरी सेल्स
- c) ओवरहेड विद्युतीय तार
- d) सोलर पैनल

23. Which type of bogie suspension system is used in LHB coaches?

- a) Leaf spring suspension
- b) Coil spring suspension
- c) Air spring suspension
- d) Hydraulic suspension

एलएचबी कोचों में कौन सी प्रकार की बोगी सस्पेंशन प्रणाली प्रयुक्त होती है?

- a) लीफ स्प्रिंग सस्पेंशन
- b) कॉइल स्प्रिंग सस्पेंशन
- c) एयर स्प्रिंग सस्पेंशन
- d) हाइड्रोलिक सस्पेंशन

24. What is the main material used for the construction of LHB coach bodies?

- a) Stainless steel
- b) Aluminum alloy
- c) Carbon fiber
- d) Fiberglass

ईएलएचबी कोचों के निर्माण में प्रमुख सामग्री क्या है?

- a) स्टेनलेस स्टील
- b) एल्यूमिनियम एलॉय
- c) कार्बन फाइबर
- d) फाइबरग्लास

25. What is the key feature of a "Deen Dayalu" coach developed by Indian Railways?

- a) Premium luxury amenities
- b) Enhanced fire safety measures
- c) Better accessibility for the disabled
- d) Eco-friendly toilets



भारतीय रेलवे द्वारा विकसित "दीन दयालु" कोच का क्या प्रमुख विशेषता है?

- a) प्रीमियम लक्जरी सुविधाएँ
- b) बेहतर आग सुरक्षा उपाय
- c) विकलांगों के लिए बेहतर पहुँच
- d) पर्यावरण-मित्र शौचालय

26. In LHB coaches, what is the purpose of the "crumple zone" design?

- a) To provide extra storage space
- b) To absorb impact energy during accidents
- c) To improve air circulation
- d) To reduce noise levels

ईएलएचबी कोचों में "क्रम्पल जोन" डिज़ाइन का उद्देश्य क्या है?

- a) अतिरिक्त स्टोरेज स्पेस प्रदान करना
- b) दुर्घटनाओं के दौरान प्रभाव ऊर्जा को अवशोषित करना
- c) हवा की परिस्थितियों को बेहतर बनाना
- d) शोर स्तर को कम करना

27. Which type of braking system is predominantly used in LHB coaches?

- a) Drum brakes
- b) Disk brakes
- c) Magnetic brakes
- d) Regenerative brakes

ईएलएचबी कोचों में प्रमुखतः कौन सी ब्रेकिंग प्रणाली का प्रयोग होता है?

- a) ड्रम ब्रेक्स
- b) डिस्क ब्रेक्स
- c) मैग्नेटिक ब्रेक्स
- d) रिजेनरेटिव ब्रेक्स

28. How are LHB coaches connected to each other in a train composition?

- a) Buffer and chain couplers
- b) Screw couplers
- c) Knuckle couplers
- d) Articulated joints

एक ट्रेन संरचना में ईएलएचबी कोचों को एक दूसरे से कैसे जोड़ा जाता है?

- a) बफर और चेन कपलर्स

- b) स्क्रू कपलर्स
- c) कनकल कपलर्स
- d) आर्टिकुलेटेड जॉइंट्स

29. Which technology is used in LHB coaches to enhance passenger safety during derailments?

- a) Emergency evacuation slides
- b) Anti-climbing mechanism
- c) Fire suppression system
- d) Automatic door locking

ईएलएचबी कोचों में गिरावटों के दौरान यात्री सुरक्षा को बढ़ाने के लिए कौन सी प्रौद्योगिकी का प्रयोग होता है?

- a) आपातकालीन निकासी स्लाइड
- b) एंटी-क्लाइमिंग मैकेनिज़म
- c) आग शमन प्रणाली
- d) स्वचालित द्वार ताला

30. What technology is used in ICF coaches to improve ride quality and passenger comfort?

- a) Magnetic levitation
- b) Pneumatic suspension
- c) Hydraulic shock absorbers
- d) Air conditioning

ICF कोचों में यात्रा गुणवत्ता और यात्री सुखदता में सुधार करने के लिए कौनसी प्रौद्योगिकी का प्रयोग होता है?

- a) मैग्नेटिक लेविटेशन
- b) न्यूमेटिक सस्पेंशन
- c) हाइड्रोलिक शॉक एब्सोर्बर्स
- d) एयर कंडीशनिंग

