

**Name of Examination/परीक्षा का नाम:- Selection for the Post of
JE/Elect/TRD against 25 % IAM Quota, GP – Rs. 4200 (Level – 6 as per 7th PC)
in Elect/TRD deptt under Sr. DEE/TRD/SDAH**

Full marks/ पूर्वांक 100

Duration/ अवधि 2hr

Date/दिनांक 05 05 2022

Instructions/निर्देश:

- 1) Each question carries one mark. There is **negative mark** for wrong answer. 1/3 marks will be deducted for wrong answer प्रत्येक प्रश्न एक अंक का है। गलत उत्तर के लिए **नकारात्मक अंक** है। गलत उत्तर के लिए 1/3 अंक कोटे जाएंगे।
- 2) Do not write anything on answer sheet disclosing your identity. Otherwise candidature will be cancelled. उत्तरपत्रिका पर अपनी पहचान प्रकट करते हुए कुछ भी न लिखें। अन्यथा उम्मीदवारी रद्द कर दी जाएगी।
- 3) Candidates have to attempt 100 out of 110 Questions. No. from 101 to 110 are rajbhasha questions which are optional. उम्मीदवारों को 110 में से 100 प्रश्न का प्रयास करना है। प्रश्न संख्या 101 से 110 तक राजभाषा के प्रश्न हैं जो वैकल्पिक हैं।
- 4) Any type of cutting, overwriting, erasing or alteration will not be accepted. Zero marks will be given for having correction and overwriting answer. किसी भी प्रकार की कटिंग, ओवरराइटिंग, इरेजिंग या परिवर्तन स्वीकार नहीं किया जाएगा। सुधार और ओवरराइटिंग उत्तर के लिए शून्य अंक दिए जाएंगे।
- 5) Candidates may use either blue or black pen. अभ्यर्थी नीले या काले पेन का प्रयोग कर सकते हैं।
- 6) All questions are multiple choice. सभी प्रश्न बहुविकल्पीय हैं।

1	Current density of copper (continuous) is (a) 4 amps/sq. mm (b) 7 amps /sq. mm (c) 5 amps /sq. mm (d) 2 amps /sq. mm	तांबे का वर्तमान घनत्व (निरंतर) कितना है (ए) 4 एएमपीएस / वर्ग मिमी (बी) 7 एएमपीएस / वर्ग मिमी (सी) 5 एएमपीएस / वर्ग मिमी (डी) 2 एएमपीएस वर्ग/ मिमी
2	Purpose of Lamination of transformer core (a) Reduce copper loss (b) Reduce eddy current loss (c) Increase MVA capacity of transformer (d) Increase current capacity of transformer	ट्रांसफार्मर कोर के टुकड़े टुकड़े का उद्देश्य (ए) तांबे के नुकसान को कम करें (बी) एड्डी करेंट नुकसान को कम करें (सी) ट्रांसफार्मर की एमवीए क्षमता बढ़ाएं (डी) ट्रांसफार्मर की करेंट क्षमता बढ़ाएं
3	Transformer Oil is dangerous since it is ----- a. Inflammable b) Toxic c) Hygroscopic d) Unnatural.	ट्रांसफार्मर का तेल खतरनाक है क्योंकि यह ---- ----- है। ए) ज्वलनशील बी) विषाक्त सी) हाइग्रोस्कोपिक डी) अप्राकृतिक
4	Oil temperature trip facility is given since at higher temperature as . a) Transformer oil becomes thick and immovable. b) Insulating properties of insulations impair sharply. c) Buchholtz relay trips. d) It becomes difficult to operate tap changer due to thickened transformer oil.	तेल तापमान ट्रिप सुविधा के रूप में उच्च तापमान पर दिया जाता है क्योंकि ए) ट्रांसफार्मर का तेल गाढ़ा और अचल हो जाता है। बी) इन्सुलेशन के इन्सुलेशन गुण तेजी से क्षीण होते हैं। सी) बुकहोल्ड्ज़ रिले ट्रिप कर जाता है डी) ट्रांसफार्मर का तेल मोटा होने के कारण टैप चेंजर को संचालित करना मुश्किल हो जाता है।
5	Transformer Winding is said in good health, if the value of Polarization Index is a) Less than 1 b) More than 2 c) Value of Polarization Index does not indicate winding condition. d) More than 1, less than 2.	ट्रांसफार्मर वाइंडिंग को अच्छे स्वास्थ्य में कहा जाता है, यदि ध्रुवीकरण सूचकांक का मान है क) 1 से कम बी) 2 से अधिक ग) ध्रुवीकरण सूचकांक का मूल्य वाइंडिंग स्थिति को नहीं दर्शाता है। घ) 1 से अधिक, 2 से कम
6	What you understand about size of a cable if it is said 70 Sq mm two core cable) (a) Cross sectional area of the cable is 70 sq mm. b) Size of each core is 70 sq mm c) Size of one core is 35 sq mm d) Cable is to be used for CLS purposes.	केवल के आकार के बारे में आप क्या समझते हैं यदि इसे 70 वर्ग मिमी दो कोर केबल कहा जाए ए) केबल का क्रॉस सेक्शनल क्षेत्र 70 वर्ग मिमी है। बी) प्रत्येक कोर का आकार 70 वर्ग मिमी है। सी) एक कोर का आकार 35 वर्ग मिमी है।

		डी) केबल का उपयोग सीगलाएस उद्देश्यों के लिए किया जाना है।
7	Cable size of discharge -rod used in 25KV OHE is - a. Multi-core 40 sq. mm b) Single Core 40 sq. mm c) Multi-core 20 sq. mm d) Single Core 20 sq. mm	25KV OHE में प्रयुक्त डिस्चार्ज-रॉड का केबल आकार है - ए) मल्टी-कोर 40 वर्ग मिमी बी) सिंगल कोर 40 वर्ग मिमी सी) मल्टी-कोर 20 वर्ग मिमी डी) सिंगल कोर 20 वर्ग मिमी
8	Hand tool used to put the lug on cable core tightly is - a) . Torque Rinch b) Ring Spanner c) Crimping tool d) LN key	केबल कोर पर लग को कस कर लगाने के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला हैंड टूल है - ए) टॉर्क रिंच बी) रिंग स्पेनर सी) क्रिम्पिंग टूल डी) LN की
9	Tan -δ test indicates the (a) Quality of the insulating material. (b) Quality of the Core. (c) Quality of the Oil. (d) None of the above	टैन -δ परीक्षण इंगित करता है (ए) इन्सुलेट सामग्री की गुणवत्ता। (बी) कोर की गुणवत्ता। (सी) तेल की गुणवत्ता। (डी) उपरोक्त में से कोई नहीं
10	During thermal imaging by means of Thermovision camera if the variation of temperature compare with adjacent/nearby similar components found 100 C - 200 C the location shall be attend within - a) 24 hours b) 5 days c) 10 days d) Normal	थर्मोविज़न कैमरे के माध्यम से थर्मल इमेजिंग के दौरान यदि तापमान की भिन्नता की तुलना आसन्न / आस-पास के समान घटकों से की जाती है, तो 100 C - 200 C के भीतर स्थान पर ध्यान दिया जाएगा - ए) 24 घंटे बी) 5 दिन सी) 10 दिन डी) सामान्य
11	What will be the impedance of 10 KM double line OHE a) $41 \angle 70^\circ$ ohm b) $4.1 \angle 70^\circ$ ohm c) $0.24 \angle 70^\circ$ ohm d) $2.4 \angle 70^\circ$ ohm	10 KM डबल लाइन OHE का प्रतिबाधा क्या होगा ए) $41 \angle 70^\circ$ ओहम बी) $4.1 \angle 70^\circ$ ओहम सी) $0.24 \angle 70^\circ$ ओहम डी) $2.4 \angle 70^\circ$ ओहम
12	As per RDSO's guideline, the LA should not be permitted and removed from service at the earliest if during the THRC measurement the value of resistive leakage current is found - a) 350-500 μ A b) Beyond 500 μ A c) Beyond 1000 μ A d) Beyond 1000 mA	आरडीएसओ के दिशा-निर्देशों के अनुसार, यदि टीएचआरसी माप के दौरान प्रतिरोधक लीकेज करंट का मान पाया जाता है, तो एलए को अनुमति नहीं दी जानी चाहिए और जल्द से जल्द सेवा से हटा दिया जाना चाहिए - ए) 350-500 μ ए बी) 500 μ A . से परे सी) 1000 μ A . से परे डी) 1000 mA . से परे
13	Role of compaction during foundation is a) Improves packing b) Increases strength of foundation c) Provides the necessary flat base d) None of the above	नींव के दौरान संघनन की भूमिका है ए) पैकिंग में सुधार करता है बी) नींव की ताकत बढ़ाता है सी) आवश्यक फ्लैट आधार प्रदान करता है डी) उपरोक्त में से कोई नहीं
14	Minimum earth resistance for 25 kV TSS should not be more than (a) 5 ohm (b) 2 ohm (c) 1 ohm (d) 0.5 ohm	25 केवी टीएसएस के लिए न्यूनतम पृथ्वी प्रतिरोध कितने से अधिक नहीं होना चाहिए (ए) 5 ओम (बी) 2 ओम (सी) 1 ओम (डी) 0.5 ओम
15	PI test of Traction Transformer shall be carried out by means of following instruments- a) 2.5 kV insulation tester. b) 2.5 kV motorized insulation tester.	ट्रैक्शन ट्रांसफार्मर का पीआई परीक्षण निम्नलिखित उपकरणों के माध्यम से किया जाएगा- ए) 2.5 केवी इन्सुलेशन परीक्षक।

	c) 5 kV insulation tester. d) 5 kV motorized insulation tester.	बी) 2.5 केवी मोटर चालित इन्सुलेशन परीक्षक। सी) 5 केवी इन्सुलेशन परीक्षक। डी) 5 केवी मोटर चालित इन्सुलेशन परीक्षक।
16	The prospective maximum fault current at 25 kV bus for a 21.6/30 MVA (ONAF) traction transformer (12.5% impedance) is 6.4 kA. What shall be the prospective fault current if two 21.6/30 MVA (ONAF) traction transformer put in parallel:- a) 6.4 kA b) 9.6 kA c) 12.8 kA d) 19.2 kA	21.6/30 एमवीए (ओएनएफ) ट्रैक्शन ट्रांसफार्मर (12.5% प्रतिबाधा) के लिए 25 केवी बस में संभावित अधिकतम फॉल्ट करंट 6.4 केए है। यदि दो 21.6/30 MVA (ONAF) ट्रैक्शन ट्रांसफार्मर को समानांतर में रखा जाए तो संभावित फॉल्ट करंट क्या होगा- ए) 6.4 केए। बी) 9.6 केए। सी) 12.8 केए। डी) 19.2 केए।
17	What is the purpose of providing gravel in TSS a) Lower the Lightning voltage b) Lower the step potential c) To provide base for equipment erection d) ALL of the above	टीएसएम में ग्रेवल उपलब्ध कराने का क्या उद्देश्य है? ए) लाइटनिंग वोल्टेज कम करे बी) स्टेप पोटेंशियल को कम करे सी) उपकरण निर्माण के लिए आधार प्रदान करना डी) उपरोक्त सभी
18	Differential protection works against which type of fault? a. Internal faults b) Over voltage c) Over current d) Low oil level.	डिफरेंशियल प्रोटेक्शन किस प्रकार के फॉल्ट के खिलाफ काम करता है? ए) आंतरिक दोष बी) अधिक वोल्टेज सी) अधिक करंट डी) निम्न तेल स्तर।
19	Excessive Voltage due to surge is by-passed by lightening arrester into (a) Atmosphere in the form of electromagnetic energy (b) Atmosphere in the form of electrostatic energy (c) Earth (d) All of the above.	सर्ज के कारण अत्यधिक वोल्टेज को कहाँ लाइटनिंग अरेस्टर द्वारा बायपास किया जाता है (ए) विद्युत चुम्बकीय ऊर्जा के रूप में वायुमंडल। (बी) इलेक्ट्रोस्टैटिक ऊर्जा के रूप में वायुमंडल। (सी) पृथ्वी (डी) उपरोक्त सभी।
20	Traditionally in Indian Railway the ratio of inductor reactance to the capacitor reactance at network frequency of a capacitor bank is- a) 11% b) 18% c) 15% d) 13%	परंपरागत रूप से भारतीय रेलवे में संधारित्र बैंक की नेटवर्क आवृत्ति पर संधारित्र प्रतिक्रिया के लिए प्रेरक प्रतिक्रिया का अनुपात है- ए) 11% बी) 18% सी) 15%। डी) 13%
21	In AC traction, distance between two OHE's conductor in insulated overlap is kept (a) 500 mm. (b) 380 mm. (c) 300 mm. (d) 200 mm.	एसी कर्षण में, दो ओएचई कंडक्टर के बीच इन्सुलेटेड ओवरलैप में दूरी कितनी रखी जाती है (ए) 500 मिमी (बी) 380 मिमी (सी) 300 मिमी (डी) 200 मिमी।
22	The rated current of secondary winding of a 25KVA Auxiliary transformer is- a) 416.63 Amp b) 163.63 Amp c) 104.17 Amp d) 41.66 Amp	25KVA सहायक ट्रांसफार्मर की द्वितीयक वाइंडिंग की रेटेड धारा है- ए) 416.63 एम्पीयर बी) 163.63 एम्प सी) 104.17 एम्पीयर डी) 41.66 एम्पीयर
23	For parallel operation of transformer what are the most important factors to be kept in mind a) Voltage and current b) Voltage, Frequency and Phase angle c) Load, voltage & current d) Current, Phase angle & frequency	ट्रांसफार्मर के पैरेलल संचालन के लिए सबसे महत्वपूर्ण कारकों को ध्यान में रखना चाहिए ए) वोल्टेज और करंट बी) वोल्टेज, आवृत्ति और चरण कोण ग) लोड, वोल्टेज और करंट डी) वर्तमान, चरण कोण और आवृत्ति
24	The rating of the Current transformer provided on the HV side of a Traction substation for protection purpose is - A) 1500 – 750/ 5 Amp B) 400 – 200/ 5 Amp	सुरक्षा के उद्देश्य से ट्रैक्शन सबस्टेशन के एचवी साइड पर दिए गए करंट ट्रांसफार्मर की रेटिंग है - -

	C) 200 - 100/1 - 1 Amp D) 27500/110 V	ए) 1500 - 750/5 एम्पीयर बी) 400 - 200/5 एम्पीयर सी) 200 - 100/1 - 1 एम्पीयर डी) 27500/110 वी
25	Power block is granted to the OHL supervisors for heavy maintenance work by (a) Section controller in consultation with the TPC (b) TPC in consultation with the section controller (c) Section controller with the permission of TPC (d) TPC with the permission of section controller	ओएचई पर्यवेक्षकों को भारी रखरखाव कार्य के लिए पावर ब्लॉक प्रदान किया जाता है (ए) टीपीसी के परामर्श से अनुभाग नियंत्रक (बी) अनुभाग नियंत्रक के परामर्श से टीपीसी (सी) टीपीसी की अनुमति के साथ अनुभाग नियंत्रक (डी) अनुभाग नियंत्रक की अनुमति के साथ टीपीसी
26	During PI test of Traction Transformer insulation resistance between HV-E is to be measured for - a) 6 sec b) 10 sec c) 60 sec d) 600 sec	एचवी-ई के बीच ट्रैक्शन ट्रांसफार्मर इन्सुलेशन प्रतिरोध के पीआई परीक्षण के दौरान मापा जाता है - ए) 6 सेकंड बी) 10 सेकंड सी) 60 सेकंड डी) 600 सेकंड
27	Maximum wind pressure is considered to design OHE structures for Red zone (a) 178 kgf/sq. m. (b) 160 kgf/sq. m. (c) 150 kgf/sq. m. (d) 112 kgf/sq. m.	रेड जोन के लिए ओएचई संरचनाओं को डिजाइन करने के लिए अधिकतम हवा के दबाव को माना जाता है (ए) 178 किग्रा / वर्ग। एम। (बी) 160 किग्रा / वर्ग। एम। (सी) 150 किग्रा / वर्ग। एम। (डी) 112 किग्रा / वर्ग। एम।
28	Capacitor Tripping Device (CTD) in the Circuit Breaker cubicle has been set at - a) 110 +/- 3 V b) 100 +/- 3 V c) 90 +/- 3 V d) 85 +/- 3 V	सर्किट ब्रेकर क्यूबिकल में कैपेसिटर ट्रिपिंग डिवाइस (CTD) को सेट किया गया है - ए) 110 +/- 3 वी बी) 100 +/- 3 वी सी) 90 +/- 3 वी डी) 85 +/- 3 वी
29	The maximum permissible neutralisation value in mg KOH/g for a Traction Transformer Oil shall be - a) 0.25 mg KOH/gm or less b) 0.3 mg KOH/gm or less c) 0.5 mg KOH/gm or less d) 0.75 mg KOH/gm or less	ट्रैक्शन ट्रांसफार्मर ऑयल के लिए mg KOH/g में अधिकतम अनुमेय न्यूट्रलाइजेशन मान होगा - ए) 0.25 मिलीग्राम केओएच/ग्राम या उससे कम बी) 0.3 मिलीग्राम केओएच/ग्राम या उससे कम सी) 0.5 मिलीग्राम केओएच/ग्राम या उससे कम डी) 0.75 मिलीग्राम केओएच/ग्राम या उससे कम
30	What is meant from Earth-Screen, in context of a TSS? a) Under Ground earth-grid. b) Earthed fencing around TSS. c) A caution-board. d) Earth wire hanging on TSS gantry.	TSS के संदर्भ में अर्थ-स्क्रीन से क्या तात्पर्य है? a) अंडर ग्राउंड अर्थ-ग्रिड। बी) टीएसएस के चारों ओर मिट्टी की बाड़। सी) एक सावधानी-बोर्ड। डी) TSS गैन्ट्री पर लटका हुआ अर्थ वायर।
31	Advantage of Microprocessor relay over Electro-mechanical relay a) Slower in operation b) Much better adjustable R-X diagram c) Directional feature d) None of the above	इलेक्ट्रोमैकेनिकल रिले पर माइक्रोप्रोसेसर रिले का लाभ ए) संचालन में धीमा बी) बहुत बेहतर समायोज्य आर-एक्स आरेख सी) दिशात्मक सुविधा डी) उपरोक्त में से कोई नहीं
32	The normal desirable length of zone, where pantograph contacts both contact wires in overlap will be (a) 1 m (b) 4.5 m (c) 6 m to 9 m (d) 18 m	ओवरलैप में, क्षेत्र की सामान्य वांछनीय लंबाई, जहां पैंटोग्राफ दोनों कांटेक्ट तारों को कांटेक्ट करेगा (ए) 1 मीटर (बी) 4.5 मीटर (सी) 6 मीटर से 9 मीटर (डी) 18 मीटर

33	The minimum permissible insulation resistance between upper terminal and lower terminal of a Airind vacuum circuit breaker is – a) 10000 MΩ b) 5000 MΩ c) 500 MΩ d) 50 MΩ	एलिनड वैक्यूम सर्किट ब्रेकर के ऊपरी टर्मिनल और निचले टर्मिनल के बीच न्यूनतम अनुमेय इन्सुलेशन प्रतिरोध है - ए) 10000 एमΩ बी) 5000 एमΩ सी) 500 एमΩ डी) 50 एमΩ
34	The standard setting of Current and time setting of definite time over current relay on transformer LV side for stage –I OCR is– a) 110% of Full Load for 5 minutes b) 110% of Full Load for 6 minutes c) 120% of Full Load for 5 minutes d) 120% of Full Load for 6 minutes	स्टेज-I (OCR) के लिए ट्रांसफार्मर LV साइड पर करंट रिले के ऊपर निश्चित समय की करंट और टाइम सेटिंग की मानक सेटिंग है- ए) 5 मिनट के लिए पूर्ण भार का 110% बी) 6 मिनट के लिए पूर्ण भार का 110% सी) 5 मिनट के लिए पूर्ण भार का 120% डी) 6 मिनट के लिए पूर्ण भार का 120%
35	Wind load on conductor is calculated by (a) Projected area of conductor x wind pressure (b) 3/2 (Projected area of conductor x wind pressure) (c) 2/3 (Projected area of conductor x wind pressure) (d) 1/3 (Projected area of conductor x wind pressure)	कंडक्टर पर पवन भार की गणना की जाती है (ए) कंडक्टर का अनुमानित क्षेत्र x हवा का दबाव (बी) 3/2 (कंडक्टर x पवन दबाव का अनुमानित क्षेत्र) (सी) 2/3 (कंडक्टर x पवन दबाव का अनुमानित क्षेत्र) (डी) 1/3 (कंडक्टर x पवन दबाव का अनुमानित क्षेत्र)
36	Full form of IRFC (a) Indian Railway Finance Committee (b) Indian Railway Finance Council (c) Indian Railway Finance Corporation (d) Indian Railway Foreign Committee	आईआरएफसी का फुल फॉर्म (ए) भारतीय रेलवे वित्त समिति (बी) भारतीय रेलवे वित्त परिषद (सी) भारतीय रेलवे वित्त निगम (डी) भारतीय रेलवे विदेश समिति
37	The Versine at a location on a Z curved track where the span on either side are 40.5 meter will be - a) 469 mm b) 117 mm c) 234 mm d) None of the above.	एक Z घुमावदार ट्रैक पर एक स्थान पर वर्साइन जहां दोनों तरफ स्पैन 40.5 मीटर होगा - ए) 469 मिमी बी) 117 मिमी सी) 234 मिमी डी) उपरोक्त में से कोई नहीं।
38	The blow-off of the OHE can't be depended on – a) Bending moment b) Wind pressure c) Dia. And tension on conductors d) Span length	ओएचई के प्रहार किस पर निर्भर नहीं करता है ए) बेंडिंग मोमेंट बी) हवा का दबाव सी) दीया। और कंडक्टरों पर तनाव डी) अवधि लंबाई
39	What will be the sag (s) in the conductor? Where, L= span length, T= tension in the conductor & w = per meter weight of the conductor (a) $s = wL^2 / T$ (b) $s = wL / 8T$ (c) $s = wL^2 / 8T$ (d) $s = TL^2 / 8w$	कंडक्टर में शिथिलता क्या होगी? जहाँ, L= स्पैन की लंबाई, T= कंडक्टर में तनाव और डब्ल्यू = कंडक्टर का प्रति मीटर वजन (ए) $s = डब्ल्यूएल^2 / 8T$ (बी) $s = डब्ल्यूएल / 8T$ (सी) $s = डब्ल्यूएल^2 / 8T$ (डी) $s = टीएल^2 / 8w$
40	Conductivity of cadmium copper in terms of equivalent copper will be (a) 80 % (b) 70 % (c) 45 % (d) 30 %	कैडमियम कॉपर की चालकता समतुल्य तौबे के रूप में होगी (ए) 80% (बी) 70% (सी) 45% (डी) 30%
41	The measurement of a stay tube of a cantilever assembly provided in a tangent track with zero catenary stagger with 1400 mm encumbrance and implantation of 2.80 meter will be - a) 1.76 m b) 1.86 m c) 1.96 m	1400 मिमी एन्कम्ब्रेंस के साथ शून्य कैटेनरी स्टेगर वाले टेंगेन्ट ट्रैक में प्रदान की गई कैंटिलीवर असेंबली की स्टे ट्यूब की माप और 2.80 मीटर का इम्प्लान्टेशन होगा - ए) 1.76 वर्ग मीटर बी) 1.86 वर्ग मीटर

	d) 2.06 m	री) 1.96 वर्ग मीटर डी) 2.06 वर्ग मीटर
42	Minimum distance of edge of OHE foundation from centre of track on a tangent track shall be - a) 2500 mm b) 2575 mm c) 2650 mm d) 2725 mm	ट्रेक ट्रैक पर ट्रैक के केंद्र से ओएचई फाउंडेशन के किनारे की न्यूनतम दूरी होगी - ए) 2500 मिमी बी) 2575 मिमी सी) 2650 मिमी डी) 2725 मिमी
43	Length of radius of track is calculated by the formula, at the center of curve. Where Theta Angle, R= Radius (a) 1890 m / Theta (b) 1810 m / Theta (c) 1750 m / Theta (d) 1701 m / Theta	ट्रेक की त्रिज्या की लंबाई वक्र के केंद्र पर, सूत्र द्वारा गणना की जाती है। जहां थीटा = कोण, R = त्रिज्या (ए) 1890 मीटर / थीटा (बी) 1810 मीटर / थीटा (सी) 1750 मीटर / थीटा (डी) 1701 मीटर / थीटा
44	Standard Encumbrance for the central mast of a 4 span insulated overlap shall be - a) 1.40/0.90 m b) 1.40/0.75 m c) 1.40/1.40 m d) None of the above	4 स्पैन इंसुलेटेड ओवरलैप के केंद्रीय मस्तूल के लिए मानक एनकम्ब्रेंस होगा - ए) 1.40 / 0.90 एम बी) 1.40/0.75 वर्ग मीटर सी) 1.40/1.40 वर्ग मीटर डी) उपरोक्त में से कोई नहीं
45	Push up of OHE is depends upon (a) Span length (b) Speed of the train (c) Weight of the OHE (d) All of the above	OHE का पुश अप निर्भर करता है (ए) अवधि की लंबाई (बी) ट्रेन की गति (सी) ओएचई का वजन (डी) उपरोक्त सभी
46	The ratio of cement, sand and aggregate in M15 grade foundation is - a) 1:2:4 b) 1:3:6 c) 1:4:8 d) 1:5:10	M15 ग्रेड फाउंडेशन में सीमेंट, रेत और कुल का अनुपात है - ए) 1:2:4 बी) 1:3:6 सी) 1:4:8 डी) 1:5:10
47	The maximum standard span that can be employed in a 3° curve if the Versine is to be limited to 36 cm will be - a) 49.5 m b) 45 m c) 40.5 m d) 36 m	अधिकतम मानक स्पैन जिसे 3° वक्र में नियोजित किया जा सकता है यदि वर्सिन को 36 सेमी तक सीमित किया जाना है - ए) 49.5 वर्ग मीटर बी) 45 मीटर सी) 40.5 वर्ग मीटर डी) 36 मीटर
48	PTFE stands for (a) Plastic Tetra Floro Ethane (b) Poly Thermo Finials Ethane (c) Poly Tetra Floro Ethane (d) Poly Tetra Floro Ethylene	PTFE का मतलब है (ए) प्लास्टिक टेट्रा फ्लोरो ईथेन (पॉली थर्मो फिनियल्स ईथेन (बी) (सी) पॉली टेट्रा फ्लोरो ईथेन (पॉली टेट्रा फ्लोरो एथिलीन (डी)
49	The soil resistivity depends upon the (a) Grain size of the soil (b) Chemical composition of the soil (c) Moisture contents (d) All of the above	मिट्टी की प्रतिरोधकता निर्भर करती है (ए) मिट्टी का ग्रेन आकार (बी) मिट्टी की रासायनिक संरचना (सी) नमी सामग्री (डी) उपरोक्त सभी
50	The length of the standard A dropper for 54 m span in regulated OHE having equal encumbrance of 1400 mm at supports - a) 1303 mm b) 1385 mm c) 1296 mm d) 1396 mm	मानक ए ड्रॉपर की लंबाई 54 मीटर स्पैन के लिए विनियमित ओएचई में सपोर्ट पर 1400 मिमी के बराबर भार है - ए) 1303 मिमी बी) 1385 मिमी सी) 1296 मिमी डी) 1396 मिमी
51	The value of Y in 3-Pulley type (3:1 Ratio) of ATD for a tension length of 1200 m at 300°C temperature is - a) 2435 mm b) 2453 mm	300 डिग्री सेल्सियस तापमान पर 1200 मीटर की तनाव लंबाई के लिए एटीडी के 3-चरखी प्रकार (3:1 अनुपात) में वाई का मान है -

	c) 2543 mm d) 2534 mm	ए) 2435 मिमी बी) 2453 मिमी सी) 2543 मिमी डी) 2534 मिमी
52	----- is used for measurement of SPG of electrolyte. (a) Hygrometer (b) Hydrometer (c) Both (d) None	----- इलेक्ट्रोलाइट के एसपीजी की माप के लिए प्रयोग किया जाता है। (ए) हाइग्रोमीटर (बी) हाइड्रोमीटर (सी) दोनों (डी) कोई नहीं
53	Which type of turn out is most suitable for high speed OHE (a) Knuckle type (b) Cross type (c) Over lap type (d) All of the above	उच्च गति वाले ओएचई के लिए किस प्रकार का टर्न आउट सबसे उपयुक्त है? (ए) नकल प्रकार (बी) क्रॉस प्रकार (सी) ओवर लेप प्रकार (डी) उपरोक्त सभी
54	An obligatory structure of a turnout is located at TS of 450 mm. Which of the following stagger of turnout OHE and Main line OHE can be given for smooth running of the pantograph if the Tower wagon is being kept at turnout Line - A) T/O - 50, M/L + 200 mm and Separation between two Contact Wire - 200 mm B) T/O - 100, M/L + 150 mm and Separation between two Contact Wire - 200 mm C) T/O - 150, M/L + 50 mm and Separation between two Contact Wire - 200 mm D) Both A and B.	अनिवार्य संरचना 450 मिमी के टीएस पर स्थित है। यदि टावर वॉगन को टर्नआउट लाइन पर रखा जा रहा है तो पैंटोग्राफ के सुचारु संचालन के लिए ओएचई और मेन लाइन ओएचई के टर्नआउट में से कौन सा स्टैगर दिया जा सकता है - ए) टी/ओ - 50, एम/एल + 200 मिमी और दो संपर्क तार के बीच पृथक्करण - 200 मिमी बी) टी/ओ - 100, एम/एल + 150 मिमी और दो संपर्क तार के बीच पृथक्करण - 200 मिमी सी) टी/ओ - 150, एम/एल + 50 मिमी और दो संपर्क तार के बीच पृथक्करण - 200 मिमी डी) ए और बी दोनों।
55	Code of practice for earthing is (a) IS:3043-1987 (b) IS:3001-1987 (c) IS:3007-1987 (d) IS: 3045- 1987	अर्थिंग के लिए अभ्यास संहिता है (ए) आईएस: 3043-1987 (बी) आईएस: 3001-1987 (सी) आईएस: 3007-1987 (डी) आईएस: 3045- 1987
56	The standard value of insulation resistance of a healthy Lightning Arrestor provided in HV side of an Traction Substation is- a) > 1 GΩ. b) > 10 GΩ. c) > 100 GΩ. d) > 0.5 GΩ.	ट्रैक्शन सबस्टेशन के एचवी साइड में प्रदान किए गए एक स्वस्थ लाइटनिंग अरेस्टर के इन्सुलेशन प्रतिरोध का मानक मूल्य है- (ए) > 1 जीΩ। (बी) > 10 जीΩ। (सी) 100 जीΩ। (डी) > 0.5 जीΩ।
57	OTI indicates? a) Average temperature of transformer oil. b) Maximum temperature of transformer oil. c) Minimum Temperature of Transformer oil d) Maximum permissible temperature of transformer oil	ओटीआई इंगित करता है? ए) ट्रांसफार्मर के तेल का औसत तापमान। बी) ट्रांसफार्मर तेल का अधिकतम तापमान। सी) ट्रांसफार्मर के तेल का न्यूनतम तापमान डी) ट्रांसफार्मर तेल का अधिकतम अनुमेय तापमान
58	During every POH the bearing of type (3:1 Ratio) of ATD shall be replaced with a new bearing of - a) SKF 6319 C3 or NBC 6319 2 RS1 b) NBC 6305 LLU or SKF 6305 2 RS1 c) SKF 6012 or NBC 6012 d) SKF 6307 C3 or NBC 6307 2 RS1	प्रत्येक पीओएच के दौरान एटीडी के प्रकार (3:1 अनुपात) के बेयरिंग को एक नए बेयरिंग से बदला जाएगा - ए) SKF 6319 C3 या NBC 6319 2 RS1 बी) एनबीसी 6305 एलएलयू या एसकेएफ 6305 2 आरएस1 सी) एसकेएफ 6012 या एनबीसी 6012 डी) SKF 6307 C3 या NBC 6307 2 RS1
59	Working principle of valve or thyrite type lightning arrester is	वाल्व या थाइराइट टाइप लाइटनिंग अरेस्टर का कार्य सिद्धांत है

	<p>(a) (+) ve resistance coefficient (b) (-) ve resistance coefficient (c) Ohm's law (d) None of the above</p>	<p>(ए) (+) की प्रतिरोध गुणांक (बी) (-) की प्रतिरोध गुणांक (सी) ओम का नियम (डी) उपरोक्त में से कोई नहीं</p>
60	<p>During current collection test by OLIVER-G if the intensity of flashes at a particular location is found more than 100 Mega pixel the location shall be - A) Attended within a day B) Attended within a week C) Attended within a fortnight D) Attended within a month.</p>	<p>ओलिवर-जी द्वारा वर्तमान संग्रह परीक्षण के दौरान यदि किसी विशेष स्थान पर फ्लैश की तीव्रता 100 मेगा पिक्सेल से अधिक पाई जाती है तो स्थान होगा - ए) एक दिन के भीतर सही किया जाएगा। बी) एक सप्ताह के भीतर सही किया जाएगा। सी) एक पंद्रहवां के भीतर सही किया जाएगा। डी) एक महीने के भीतर सही किया जाएगा।</p>
61	<p>At a particular location if the values of vertical load is 2470 kg and the Bending Moment is 5900 kg then FBM code will be - A) 593 B) 359 C) 259 D) 592</p>	<p>किसी विशेष स्थान पर यदि वर्टिकल लोड का मान 2470 किग्रा है और बेंडिंग मोमेंट 5900 किग्रा है तो FBM कोड होगा - ए) 593 बी) 359 सी) 259 डी) 592</p>
62	<p>Minimum distance of OHE structure in advance of a signal (a) 10 m (b) 20 m (c) 30 m (d) 50 m</p>	<p>सिग्नल से पहले ओएचई संरचना की न्यूनतम दूरी (ए) 10 मीटर (बी) 20 मीटर (सी) 30 मीटर (डी) 50 मीटर</p>
63	<p>For election of AT which type of standard mast is require? A) B-150 B) K-150 C) T-150 D) All of the above.</p>	<p>एटी के चुनाव के लिए किस प्रकार के मानक मस्तूल की आवश्यकता होती है? ए) बी-150 बी) के-150 सी) टी-150 डी) उपरोक्त सभी।</p>
64	<p>Horizontal clearance between two runners of ac section insulator is (a) 500 mm (b) 460 mm (c) 320 mm (d) 200 mm</p>	<p>एसी सेक्शन इंसुलेटर के दो रनर्स के बीच हॉरिजॉन्टल क्लीयरेंस है (ए) 500 मिमी (बी) 460 मिमी (सी) 320 मिमी (डी) 200 मिमी</p>
65	<p>Side gravity foundation is used where (a) Soil bearing pressure is more than 11000 kgf/ m2 and shoulder width is not sufficient (b) Soil bearing pressure is less than 11000kgf/ m2 and shoulder width is not sufficient (c) Soil bearing pressure is less than 11000kgf/ m2 and shoulder width is sufficient (d) All of above.</p>	<p>साइड ग्रेविटी फाउंडेशन का उपयोग कहाँ किया जाता है (ए) 11000 किग्रा / एम 2 से अधिक और कंधे की चौड़ाई में मिट्टी का दबाव पर्याप्त नहीं है (बी) मिट्टी का दबाव 11000 किग्रा / एम 2 से कम है और कंधे की चौड़ाई पर्याप्त नहीं है (सी) मिट्टी का दबाव 11000 किग्रा / एम 2 से कम है और कंधे की चौड़ाई पर्याप्त है (घ) उपरोक्त सभी।</p>
66	<p>Opposite to the TSS/FP the traction rail shall be provided with - A) Rail bonds for a distance of 1000 m on either sides and Cross Bonded at distance of 300, 500, 700 and 1000 m. B) Rail bonds for a distance of 2000 m on either sides and Cross Bonded at distance of 250, 500, 750 and 1000 m. C) Rail bonds for a distance of 1000 m on either sides and Cross Bonded at distance of 250, 500, 750 and 1000 m. D) Rail bonds for a distance of 2000 m on either sides and Cross Bonded at distance of 300, 500, 700 and 1000 m.</p>	<p>TSS/FP के सामने कर्षण रेल प्रदान की जाएगी - ए) दोनों तरफ 1000 मीटर की दूरी के लिए रेल बांड और 300, 500, 700 और 1000 मीटर की दूरी पर क्रॉस बॉन्ड। बी) दोनों तरफ 2000 मीटर की दूरी के लिए रेल बांड और 250, 500, 750 और 1000 मीटर की दूरी पर क्रॉस बॉन्ड। सी) दोनों तरफ 1000 मीटर की दूरी के लिए रेल बांड और 250, 500, 750 और 1000 मीटर की दूरी पर क्रॉस बॉन्ड। डी) दोनों तरफ 2000 मीटर की दूरी के लिए रेल बांड और 300, 500, 700 और 1000 मीटर की दूरी पर क्रॉस बॉन्ड।</p>

67	The distance between the centre line of the nearest track & supporting structure (i.e. crossing span) should not be less than in over line cases (a) Height of the supporting structure (b) Height of the supporting structure = 6 meters (c) Height of the supporting structure = 5 meters (d) Height of the supporting structure = 10 meters	निकटतम ट्रैक और सहायक संरचना की केंद्र रेखा के बीच की दूरी (गामी क्रॉसिंग स्पैन) ओवर लाइन मामलों में कम नहीं होना चाहिए। (ए) सहायक संरचना की ऊंचाई (बी) सहायक संरचना की ऊंचाई + 6 मीटर (सी) सहायक संरचना की ऊंचाई + 5 मीटर (डी) सहायक संरचना की ऊंचाई + 10 मीटर
68	In Level Crossing Gate all the traction rails shall be provided with - A) Cross Bond at two locations which shall be within five meters from either of the transverse edge of the level crossing. B) Cross Bond at only one location which shall be within five meters from either of the transverse edge of the level crossing. C) Cross Bond at two locations which shall be within ten meters from either of the transverse edge of the level crossing. D) Cross Bond at only one location which shall be within ten meters from either of the transverse edge of the level crossing.	समपार फाटक में सभी ट्रैक्शन रेलों को प्रदान किया जाएगा - ए) दो स्थानों पर क्रॉस बॉन्ड जो समपार के किसी भी अनुप्रस्थ किनारे से पांच मीटर के भीतर होगा। बी) केवल एक स्थान पर क्रॉस बॉन्ड जो समपार के किसी भी अनुप्रस्थ किनारे से पांच मीटर के भीतर होगा। सी) दो स्थानों पर क्रॉस बॉन्ड जो समपार के किसी भी अनुप्रस्थ किनारे से दस मीटर के भीतर होगा। डी) केवल एक स्थान पर क्रॉस बॉन्ड जो समपार के किसी भी अनुप्रस्थ किनारे से दस मीटर के भीतर होगा।
69	In one tension length of OHE, maximum splices can be provided ? (a) 20 (b) 15 (c) 10 (d) 5	OHE की एक टेंशन लंबाई में अधिकतम स्पाइस प्रदान किए जा सकते हैं? (ए) 20 (बी) 15 (सी) 10 (डी) 5
70	Foot patrolling is carried out by the technician of the suburban sections once in (a) One week (b) Two week (c) Three week (d) Four week	उपनगरीय वर्गों के तकनीशियन द्वारा एक बार फुट पैट्रोलिंग की जाती है (ए) एक सप्ताह (बी) दो सप्ताह (सी) तीन सप्ताह (डी) चार सप्ताह
71	For an Auxiliary Transformer station the earth electrode shall be connected to the mast on which the Auxiliary Transformer is mounted by means of - A) One distinct connection made with 40 mm X 6 mm MS flat. B) Two separate and distinct connections made with 40 mm X 6 mm MS flat. C) One distinct connection made with 50 mm X 6 mm MS flat. D) Two separate and distinct connections made with 50 mm X 6 mm MS flat.	एक सहायक ट्रांसफॉर्मर स्टेशन के लिए अर्थ इलेक्ट्रोड को उस मस्तूल से जोड़ा जाएगा जिस पर सहायक ट्रांसफॉर्मर लगाया जाता है - ए) 40 मिमी X 6 मिमी एमएस फ्लैट के साथ बनाया गया एक अलग कनेक्शन। बी) 40 मिमी X 6 मिमी एमएस फ्लैट के साथ बने दो अलग और अलग कनेक्शन। सी) 50 मिमी X 6 मिमी एमएस फ्लैट के साथ बनाया गया एक अलग कनेक्शन। डी) 50 मिमी X 6 मिमी एमएस फ्लैट के साथ बने दो अलग और अलग कनेक्शन।
72	Tension in the conductors is measured by (a) Dynamometer (b) Union screw (c) Trifor (d) All of the above	कंडक्टरों में तनाव मापा जाता है (ए) डायनेमोमीटर (बी) यूनियन स्कू (सी) ट्राइफोर (डी) उपरोक्त सभी
73	To deduce average PF of a TSS over a month, what items of meter reading of that TSS for the month shall be used? a. KVAH, KVARH b) KVAH, KWH c) KVA, KVAR d) KVA, KW.	एक महीने में एक टीएसएस का औसत पीएफ निकालने के लिए, महीने के लिए उस टीएसएस की मीटर रीडिंग की कौन-कौन सी चीजें हैं इस्तेमाल किया जाएगा? ए) के वी ए एच, के वी आर एच बी) के वी ए एच, किलोवाट सी) के वी ए, के वी ए आर डी) के वी ए, किलोवाट।
74	----- Test is done to test Electrical Strength of transformer oil. a) IR b) DGA c) BDV d) PPM	----- परीक्षण ट्रांसफॉर्मर तेल की विद्युत शक्ति का परीक्षण करने के लिए किया जाता है। ए) आईआर बी) डीजीए सी) बीडीबी डी) पीपीएम

75	All electrical crossing between 650 volt & 11 kV for category 'C' shall have to be by means of (a) Underground cable (b) Overhead conductors (c) Either 'A' or 'B' (d) None of the above	श्रेणी 'सी' के लिए 650 वोल्ट और 11 केवी के बीच सभी विद्युत क्रॉसिंग..... के माध्यम से होना चाहिए (ए) भूमिगत केबल (बी) ओवरहेड कंडक्टर (सी) या तो 'ए' या 'बी' (डी) उपरोक्त में से कोई नहीं
76	From any live part of the OHE, tree branches should not be nearer than (a) 0.5 m (b) 1 m (c) 2 m (d) 4 m	ओएचई से पेड़ की शाखाएं से कम से कम कितनी दूरी पे ही होनी चाहिए (ए) 0.5 मीटर (बी) 1 मीटर (सी) 2 मीटर (डी) 4 मीटर
77	As per ACTM, minimum separation between two earth pit in..... (Twice the length of Earth electrode). (a) 2M (b) 4M (c) 5M (d) 6M	एसीटीएम के अनुसार, दो अर्थ पिट के बीच न्यूनतम दूरी (पृथ्वी इलेक्ट्रोड की लंबाई में दुगुनी) होती है। (ए) 2 एम (बी) 4 एम (सी) 5 एम (डी) 6 एम
78	Which equipment is used in TSS to improve Power factor (a) LA (b) Capacitor Bank (c) Inductor (d) Resistor.	पावर फैक्टर में सुधार के लिए टीएसएस में किस उपकरण का उपयोग किया जाता है (ए) एलए (बी) कैपेसिटर बैंक (सी) इंडक्टर (डी) प्रतिरोधी।
79	Wind energy is which type of energy (a) Conventional (b) Non conventional (c) Both (a) and (b) (d) Non of the above	वायु ऊर्जा किस प्रकार की ऊर्जा है (ए) पारंपरिक (बी) गैर पारंपरिक (सी) दोनों (ए) और (बी) (डी) उपरोक्त में से कोई नहीं
80	Out of the following relations, what would be incorrect for a transformer where N indicates number of turns, V voltage and I current. a) $\frac{N_1}{N_2} = \frac{V_1}{V_2}$ b) $\frac{V_1}{V_2} = \frac{I_2}{I_1}$ c) $\frac{N_1}{N_2} = \frac{V_1}{V_2} = \frac{I_1}{I_2}$ d) All of the above	निम्नलिखित संबंधों में से, एक ट्रांसफॉर्मर के लिए क्या गलत होगा जहां एन इंगित करता है घुमावों की संख्या, वी वोल्टेज और I वर्तमान। a) $\frac{N_1}{N_2} = \frac{V_1}{V_2}$ b) $\frac{V_1}{V_2} = \frac{I_2}{I_1}$ c) $\frac{N_1}{N_2} = \frac{V_1}{V_2} = \frac{I_1}{I_2}$ D) उपरोक्त सभी
81	SPG of distilled water is ? a) 1.000 b) 1.180 c) 1.220 d) 2.2	आसुत जल का SPG होता है ? ए) 1.000 (बी) 1.180 (सी) 1.220 (डी) 2.2
82	The permissible maximum height of ODC (a) 4.62 m (b) 4.52 m (c) 4.72 m (d) 4.42 m	ओडीसी की अनुमय अधिकतम ऊंचाई (ए) 4.62 मीटर (बी) 4.52 मीटर (सी) 4.72 मीटर (डी) 4.42 मीटर
83	How much tensile load (70%) should be given for one minutes for testing of stay tube or bracket tube insulator before installation (a) 5220 kgf (b) 4900 kgf (c) 3240 kgf (d) 3580 kgf	ब्रैकेट ट्यूब इन्सुलेटर के परीक्षण के लिए एक मिनट के लिए कितना तन्य भार (70%) दिया जाना चाहिए? (ए) 5220 किग्रा (बी) 4900 किग्रा (सी) 3240 किग्रा (डी) 3580 किग्रा
84	As per formula, $V=0.235 [\sqrt{(Rd)}]$, super elevation is given on IR to the consideration of maximum speed (a) 100 KMPH (b) 75 KMPH (c) 64 KMPH (d) 54 KMPH	सूत्र के अनुसार, $V = 0.235 [\sqrt{(Rd)}]$, अधिकतम गति जिसके ऊपर आईआर पर सुपर एलिवेशन दिया जाता है, (ए) 100 किमी प्रति घंटे (बी) 75 किमी प्रति घंटे (सी) 64 किमी प्रति घंटे (डी) 54 किमी प्रति घंटे
85	When 25KV isolator is in opened condition, what should be the clearance between its fixed and moving contact? (a) >100 mm (b) > 200 mm (c) >300 mm (d) >500 mm	जब 25KV आइसोलेटर खुली स्थिति में हो, तो उसके स्थिर और गतिशील कॉन्टैक्ट के बीच की दूरी क्या होनी चाहिए? (ए) > 100 मिमी (बी) > 200 मिमी (सी) > 300 मिमी (डी) > 500 मिमी

86	Battery rating for a SSP is -----AH. (a) 50 (b) 40 (c) 200 (d) 300	एक एस-एस पी के लिए बैटरी रेटिंग ----- -AH है। (ए) 50 (बी) 40 (सी) 200 (डी) 300
87	Electrode gap of BDV tester is -----mm. (a) 1.5 (b) 2.5 (c) 3.5 (d) 4.5	बीडीवी टेस्टर का इलेक्ट्रोड गैप ----- मिमी है। (ए) 1.5 (बी) 2.5 (सी) 3.5 (डी) 4.5
88	Droppers are used for (a) Leveling the contact wire (b) To maintain stagger (c) Reduced the sag in catenary wire (d) None of the above	ड्रॉपर का उपयोग के लिए किया जाता है (ए) संपर्क तार को समतल करना (बी) ड्रमगाता बनाए रखने के लिए (सी) कैटेनरी तार में शिथिलता को कम किया (डी) उपरोक्त में से कोई नहीं
89	D.O. Fuse rating for 10 KVA AT is..... (a) 1 Amp (b) 2 Amp (c) 3 Amp (d) 10 Amp	10 केवीए एटी के लिए डी.ओ. फ्यूज रेटिंग है। (ए) 1 एम्प (बी) 2 एम्प (सी) 3 एम्प (डी) 10 एम्प
90	Maximum permissible relative gradient of contact wire in two adjacent span shall not be greater than on main lines (a) 1.5 mm /m. (b) 2 mm /m. (c) 3 mm /m. (d) 4 mm /m.	मुख्य लाइनों में दो क्रमागत स्पैन में कॉन्टैक्ट तार की अधिकतम सापेक्ष ढाल (ए) 1.5 मिमी / एम। (बी) 2 मिमी / एम। (सी) 3 मिमी / एम। (डी) 4 मिमी / एम।
91	At level crossing gate, maximum height of rail height gauge from the road surface is (a) 4.38 m (b) 4.78 m (c) 4.80 m (d) 4.45 m	रेल फाटक पर सड़क की सतह से रेल ऊंचाई गेज की अधिकतम ऊंचाई कितना होता है (ए) 4.38 मीटर (बी) 4.78 मीटर (सी) 4.80 मीटर (डी) 4.45 मीटर
92	What is the Phase voltage of Transformer primary side (a) 25 KV (b) 132 KV (c) 76 KV (d) 120 KV	ट्रांसफार्मर प्राथमिक पक्ष का चरण वोल्टेज क्या है (ए) 25 केवी (बी) 132 केवी (सी) 76 केवी (डी) 120 केवी
93	What is the most severe effect of Harmonic current back feed by Rolling stock (a) Will simply back fed to SEB supply (b) Will Go the earth by transformer (c) Will lead to temperature rise of OHE (d) No serious effect	रोलिंग स्टॉक द्वारा हार्मोनिक करंट बैक फीड का सबसे गंभीर प्रभाव क्या है? (ए) बस एसईवी आपूर्ति को वापस दिया जाएगा (बी) ट्रांसफार्मर द्वारा पृथ्वी पर जाएगा (सी) ओएचई के तापमान में वृद्धि होगी (डी) कोई गंभीर प्रभाव नहीं
94	It is observed that at the extreme end of power supply Voltage of OHE is more than the voltage at Feeding post in case of less no. of trains, What is the reason behind this (a) Due to less current drawn by trains (b) Capacitive effect of OHE with adject lines and ground (c) Inductance of OHE (d) Resistance of OHE	यह देखा गया है ट्रेनों की संख्या कम रहने पर बिजली आपूर्ति के अंतिम छोर पर वोल्टेज अधिक होता है फीडिंग पोस्ट में ओएचई का वोल्टेज से, इसके पीछे का कारण (ए) ट्रेनों द्वारा खींची गई कम धारा के कारण (बी) विशेषण लाइनों और जमीन के साथ ओएचई का कैपेसिटिव प्रभाव (सी) ओएचई का अधिछापन (डी) ओएचई का प्रतिरोध
95	At overlap anchor span should not be less than (a) 36 (b) 40.5 (c) 54 (d) 67	ओवरलैप पर एंकर स्पैन से कम नहीं होना चाहिए (ए) 36 (बी) 40.5 (सी) 54 (डी) 67
96	Pre sag in contact wire is given in regulated OHE due to (a) Pantograph approaching mid span helps to make contact wire horizontal (b) Improved current collection at higher speed (c) Avoid hogging at low temperature (d) All of the above	कॉन्टैक्ट वायर में प्री सैग किस कारण से विनियमित ओएचई में दिया जाता है? (ए) मध्य अवधि तक पहुंचने वाला पैंटोग्राफ संपर्क तार को क्षैतिज बनाने में मदद करता है (बी) उच्च गति पर बेहतर वर्तमान संग्रह (सी) कम तापमान पर हॉगिंग से बचें (डी) उपरोक्त सभी
97	Minimum working clearance for 25 kV AC is (a) 500 mm (b) 1.0 m (c) 2.0 m (d) 3.0 m	25 केवी एसी के लिए न्यूनतम वर्किंग क्लीयरेंस है (ए) 500 मिमी (बी) 1.0 एम

98	Silica Gel turns ----- (colour) absorbing moisture. (a) Pink (b) Blue (c) Red (d) black	(सी) 20 मीटर (डी) 30 एम शिलिका जेल नमी को अवशोषित करके ----- ----- (रंग) में बदल जाता है। (ए) गुलाबी (बी) नीला (सी) लाल (डी) काला
99	Fabricated mast is suitable to resist (a) Both bending movement & twisting movement. (b) Bending movement only (c) Twisting movement only (d) Neither bending movement nor twisting movement.	गठे हुए मस्तूल का विरोध करने के लिए उपयुक्त है (ए) झुकने मूवमेंट और घुमा मूवमेंट दोनों। (बी) केवल झुकने मूवमेंट (सी) केवल घुमा मूवमेंट (डी) न तो झुकने की गति और न ही घुमा आंदोलन।
100	Competency certificate issued to the tower wagon driver by (a) SSE/OHE (b) AEE/TRD (c) DEE/TRD (d) Sr. DEE/TRD	टावर वैगन चालक को योग्यता प्रमाण पत्र जारी किसके द्वारा जारी किया जाता है (ए) एसएसई / ओएचई (बी) एईई / टीआरडी (सी) डीईई / टीआरडी (डी) सीनियर डीईई / टीआरडी
101	When is 'Hindi Day' celebrated every year ? (a) 14 feb (b) 14 may (c) 14 aug (d) 14 sep	प्रत्येक वर्ष 'हिन्दी दिवस' कब मनाया जाता है ? ए) 14 फरवरी बी) 14 मई सी) 14 अगस्त डी) 14 सितंबर
102	In which state, Sections 6 & 7 of Official Languages Act 1963 do not apply ? (a) goa (b) bihar (c) J&K (d) west bengal	राजभाषा अधिनियम 1963 की धारा 6 और 7 किस राज्य में लागू नहीं होती है? ए) गोवा बी) बिहार सी) जम्मू और कश्मीर डी) पश्चिमबंगाल
103	How many members are there in Committee of Parliament on Official Language? a) 20 b) 30 c) 40 d) 25	संसद की राजभाषा समिति में कितने सदस्य होते हैं? ए) 20 बी) 30 सी) 40 डी) 25
104	Official language of Union of India is defined in Article ...of Constitution? a) Article 120 b) Article 343 c) Article 358 d) None	भारत संघ की आधिकारिक भाषा संविधान के अनुच्छेद ... में परिभाषित है? ए) अनुच्छेद 120 बी) अनुच्छेद 343 सी) अनुच्छेद 358 डी) कोई नहीं
105	Amount of Award (Rs) for passing Pragya Examinations(70%). (a) 800 (b) 1600 (c) 1800 (d) 2400	प्रज्ञा परीक्षा (70%) उत्तीर्ण करने के लिए पुरस्कार की राशि (रु.) ए) 800 बी) 1600 सी) 18000 डी) 2400
106	How many Hindi courses are prescribed for Central Govt. employees ? a) 2 b) 3 c) 4 d) 5	केंद्र सरकार के कर्मचारियों के लिए कितने हिंदी पाठ्यक्रम निर्धारित हैं? ए) 2 बी) 3 सी) 4 डी) 5
107	Who is the Chairman of Central Hindi Committee a) Prime minister b) Chief minister c) Railway minister d) Home minister	केंद्रीय हिंदी समिति के अध्यक्ष कौन हैं? ए) प्रधानमंत्री बी) मुख्यमंत्री सी) रेलमंत्री डी) गृहमंत्री
108	Linguistic region as per Official Language Rule 1976 are classified into No of regions. a) 4 b) 3 c) 3 d) None	राजभाषा नियम 1976 के अनुसार भाषाई क्षेत्र को क्षेत्रों में वर्गीकृत किया गया है। ए) 4 बी) 3 सी) 3 डी) कोई नहीं
109	In which year Hindi become official language of Union of India? a) 1950 b) 1965 c) 1971 d) 1985	हिंदी किस वर्ष भारत संघ की आधिकारिक भाषा बन गई? ए) 1950 बी) 1965 सी) 1971 डी) 1985
110	From which course a Category 'D' employee is required to be trained ? a) Prabodh b) Praveen c) Pragya. d) all of these	श्रेणी 'डी' के कर्मचारी को किस पाठ्यक्रम से प्रशिक्षित किया जाना आवश्यक है? ए) प्रबोध बी) प्रवीण सी) प्रज्ञा डी) ये सभी